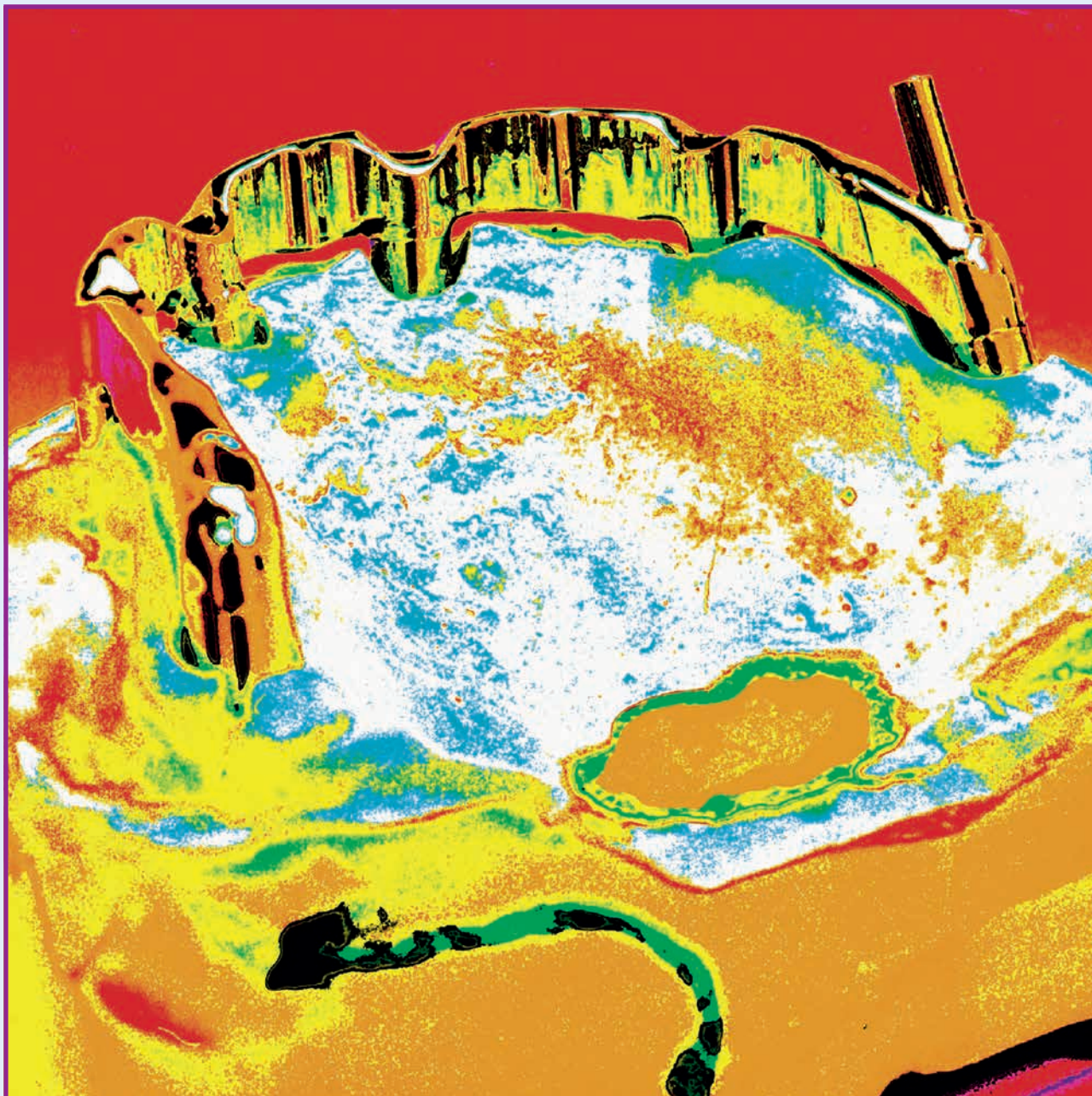




**IMPLANTAT Suprastrukturen
spannungsfrei mit FUNKENEROSION**

**IMPLANT-retained suprastructures
passivated to a stress free fit through spark erosion**

**SOVRASTRUTTURE IMPLANTARI
passive con L'ELETTRROEROSIONE**

**ИМПЛАНТАТНЫЕ супраструктуры
без напряжения с ИСКРОВОЙ ЭРОЗИЕЙ**

Passive Fit mit SAE-Secotec-Funkenerosion Technologie

Passive fit with SAE Secotec Spark Erosion Technology

SAE-Passivierungsprozess 1

SAE Passivation Process 1



Passivierung der Implantatstruktur auf 6 Modellanalogen-Kupferelektroden mit standardisiertem Oberflächen-Design
Passivation of the implant structure on 6 model analogues - copper electrodes with standardised surface design

SAE-Passivierungsprozess 1

Publikation/publication

Siehe: **QZ 10/1002, Seite 1114-1137**

Qualitätssicherung interdisziplinärer Zusammenarbeit am Beispiel zahnloser und teilbezahnter Patienten
Rübeling / Freesmeyer

QZ 4/2015, Seite 456-472

Stegversorgung bei divergierenden Implantaten mit spannungsfreiem Sitz
Popall / Rübeling

Implantologie 2005, 13/2, Seite 173-185

Untersuchung zur Verbesserung des passiven Sitzes der implantatgetragenen Suprastruktur mit Hilfe der Funkenerosion
Eisenmann / Ali Mokabberi / Walter / Freesmeyer

See: **Quintessenz Journal of Dental Technology**

Volume 2 / Number 2 / April 2004, page 158-181

Edentulous and partially dentate patients: Quality assurance through interdisciplinary cooperation
Rübeling / Freesmeyer

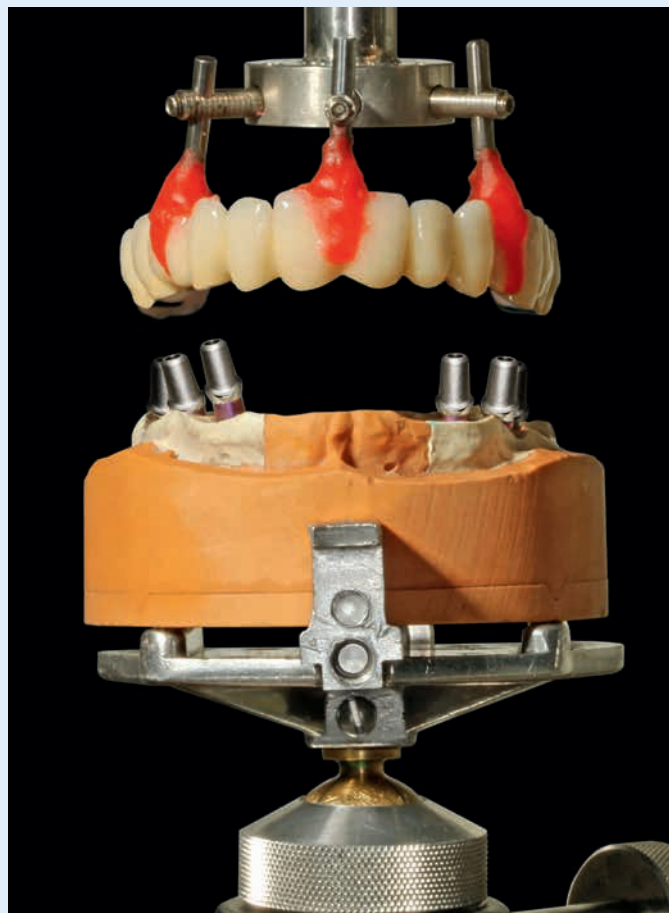
JOMI, Vol. 19, No. 6/2004, page 810-818

Improving the fit of Implant-Supported Superstructures using the Spark Erosion Technique

Eisenmann / Ali Mokabberi / Walter / Freesmeyer

SAE-Passivierungsprozess 2

SAE Passivation Process 2



Passivierung der Implantatstruktur auf 6 individualisierten Original Titan-Abutments
Passivation of the implant structure on 6 customized original titanium abutments

SAE-Passivierungsprozess 2

Publikation/publication

Siehe: **dental dialogue 5/2006**

Passiv passend gemacht
Gómez-Román / Rübeling

See: **EDI-Journal 02/2006**

Passivation of implant superstructures using the spark-erosion technique
Gómez-Román / Rübeling

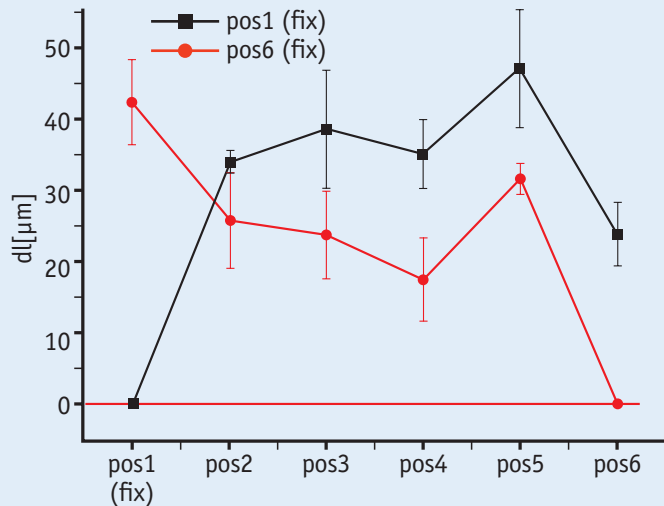
* Diese Systemteile dienen nur zur Herstellung von Zahnersatz!

* These system parts are used only for making dental prostheses!

	Seite/Page		Seite/Page
SECOTEC Informationen			
SECOTEC Information			
Sheffield-Test	4/5	Nobel Biocare UCLA - rotationsgeschützt	32/33
SAE-Funkenerosionsverfahren		Nobel Biocare UCLA-RP (Regular Platform)	34/35
<i>SAE Spark Erosion Method</i>	6/7	Nobel Biocare UCLA-NP (Narrow Platform)	34/35
Secotec-Verfahren unter Nutzung der Funkenerosion		Nobel Biocare UCLA-WP (Wide Platform)	34/35
<i>Secotec System using Spark Erosion</i>	8/9	Nobel Biocare UCLA-WP (Wide Platform)	34/35
SAE-Secotec Modellvorbereitung		PALTOP Advanced Multi Unit	34/35
<i>SAE Secotec Model Preparation</i>	10/11	Schütz Dental Group Schütz-Impla	36/37
Das formkonstante Epoxydharzmodell		Steri-Oss PME	36/37
<i>The consistently shaped epoxy resin model</i>	11-13	Straumann Bone Level Ø 3,5	36/37
Grafische Darstellung des Modellaufbaus		Straumann Bone Level Ø 4,5	36/37
<i>Diagram of Model Structure</i>	12/13	Straumann Bone Level Ø 6,5	38/39
SAE-Horizontalschleuder		Straumann Octa	38/39
SAE Horizontal Centrifuge	11/13	Straumann SynOcta	38/39
SAE-Präzisions-Parallelometer		Straumann SynOcta 1,5	38/39
SAE Precision Parallelometer	12/13	Straumann SynOcta WN (Wide Neck)	40/41
SAE-Funkenerosionsmaschine		Straumann Bone Level Ø 3,5	40/41
SAE Spark Erosion Machine	14/15	Verschraubtes Sekundärteil	
SAE-Grundausrüstung		Straumann Bone Level Ø 4,6	40/41
SAE Basic Equipment	16/17	Verschraubtes Sekundärteil	
		SPI Thommen Ø 3,5	40/41
SAE-SECOTEC-PROGRAMM 2017		SPI Thommen Ø 4,0	42/43
SAE-SECOTEC-PROGRAM 2017		SPI Thommen Ø 4,5	42/43
Ankylos	18/19	SPI Thommen Ø 5,0	42/43
Ankylos Balance Basisaufbau schmal	18/19	SPI Thommen Ø 6,0	42/43
Astra Tech Dental 20°	18/19	Zimmer Spline: Ø 3,25	44/45
Astra Tech Dental 45°	18/19	Zimmer Spline: Ø 4,0	44/45
Astra Tech Dental Uni Abutment	20/21	Zubehör SAE-Horizontalschleuder	
Bego-Semados	20/21	SAE-Präzisions-Parallelometer	44/45
Bego Multi Plus	20/21		
Biomet 3i Certain Ø 4,0 mm	20/21	SECOTEC-Hilfswerkzeug	
Biomet 3i Certain Ø 5,0 mm	22/23	SECOTEC Accessories	
Biomet 3i Certain Ø 6,0 mm	22/23	Drehmomentschlüssel und Rätsschrad	
Biomet 3i Standard Abutment AB 200-700	22/23	<i>Torque wrench and wrench wheel</i>	46/47
Biomet 3i Microminiplant (2.5 Hex)	22/23	Adapter für ISO-Schaft-Instrumente	
Biomet 3i Ø 6,0 UCLA WP (Wide Platform)	24/25	<i>Adapter for ISO shaft instruments</i>	46/47
Camlog/Conelog Ø 3,3 + Ø 3,8 + Ø 4,3	24/25	Konter- und Imbusschlüssel	
Camlog/Conelog Ø 5,0 + Ø 6,0	24/25	<i>Counter wrench and hex key</i>	46/47
Dentegris Ø 3,75	24/25	Gewindehülse und Schraube aus Titan	
Dentegris Ø 4,5+ Ø 4,75	26/27	<i>Titanium abutment and screw</i>	46/47
Friatec Frialit MP2Ø 3,4 + Ø 3,8 / Ø 4,5 / Ø 5,5	26/27		
MIS Multi Unit	26/27	Zur Patienteninformation	
MIS Multi Unit 2016	26/27	For Patient's Information	
MedentiBASE	28/29	Verschraubungen*	
Neoss-Multi Abutment	28/29	<i>Screw connections*</i>	48/49
NobelActive NP Ø 3,5	28/29	Titanröhrchen für Röntgen- und Bohrschablone	
NobelActive NP Ø 4,3	30/31	<i>Titanium cylinder for radiographic and drilling jig</i>	48/49
Nobel Biocare Mirus-Cone Ø 4,8 RP		Zubehör für das formkonstante	
(Regular Platform) = multi-unit	30/31	Funkenerosionsmodell	
Nobel Biocare Replace Select NP	30/31	<i>Accessories for the consistently designed</i>	
Nobel Biocare Replace Select RP	30/31	<i>spark erosion model</i>	48/49
Nobel Biocare Replace Select WP	32/33	Information für Implantatarbeiten	
Nobel Biocare Replace Select Ø 6,0 mm	32/33	<i>Information on implant-retained restorations</i>	50
Nobel Biocare Standard	32/33	Ncm-Einstellungen am Drehmomentschlüssel	
		<i>Ncm Adjustments to the torque wrench</i>	51

Sheffield-Test an CAD/CAM-gefräster Stegstruktur

Auf 6 Implantaten aus CoCrMo – vor Funkenerosion zur Passivierung
On 6 implants made of CoCrMo – before spark erosion for passivation



Vor der SAE-Funkenerosion / **Before** SAE spark erosion

Position	Mittelwert der Spaltbreite in µm Mean value of gap width in µm	Standardabweichung in µm Standard deviation in µm	Mittelwert der Spaltbreite in µm Mean value of gap width in µm	Standardabweichung in µm Standard deviation in µm
pos1	0.00	± 0.00	42,38	± 5.81
pos2	33.87	± 1.87	25.85	± 6.79
pos3	38.53	± 8.67	23.70	± 6.16
pos4	35.03	± 4.91	17.43	± 5.80
pos5	47.04	± 8.57	31.54	± 2.10
pos6	23.86	± 4.43	0.00	± 0.00

■ fixierte Position / fixed position

■ maximaler Abstand / maximum gap

Studie / Study: Prof. Dr. W.-D. Müller Biomaterialforschung CC3 „Charité“ Universitätsmedizin, Berlin

Stegstruktur-CoCrMo CAD/CAM gefräst / Bar structure – CoCrMo CAD/CAM-milled

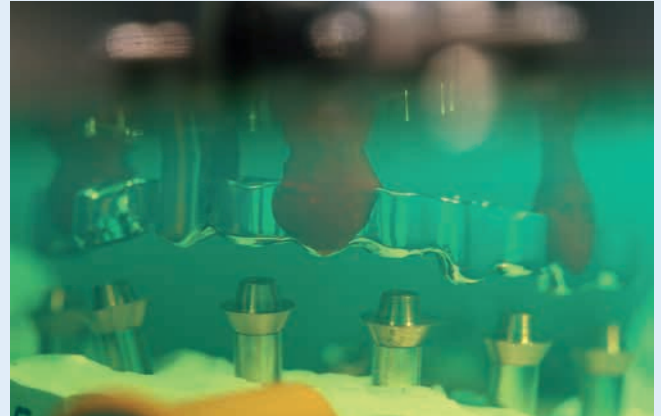


CAD/CAM gefräst aus CoCrMo / SAE Okta-C **vor** Passivierung durch SAE-Funkenerosion
CAD/CAM-milled from CoCrMo / SAE Okta-C **before** passivation using SAE spark erosion

Sheffield Test on CAD/CAM-milled bar structure



Der SAE-Funkenerosionsprozess mit Elektroden
The SAE spark erosion process with electrodes



Der Funkenerosionsprozess in der
SAE-Funkenerosionsmaschine
The spark erosion process in the
SAE spark erosion machine



Nach Passivierung durch SAE-Funkenerosion
After passivation using SAE spark erosion

Brückenstruktur-CoCrMo CAD/CAM gefräst Bridge structure – CoCrMo CAD/CAM-milled



Vor Passivierung durch SAE-Funkenerosion
Before passivation using SAE spark erosion



Nach Passivierung durch SAE-Funkenerosion
After passivation using SAE spark erosion

Das SAE-Funkenerosionsverfahren zur Passungsoptimierung der Implantat-Meso- und Suprastrukturen

Es ist nicht möglich, eine exakte Passung und einen spannungsfreien passiven Sitz der Meso- und Suprastruktur auf den inserierten Implantaten mit den in der Zahntechnik angewandten Gusstechniken zu erzielen.

Um aber die Forderung der Zahnmedizin nach einem passiven Sitz der Suprastruktur auf den inserierten Implantaten nur annähernd erfüllen zu können, werden in der Zahntechnik viele Hilfswege beschritten. Die gegossene Suprastruktur wird ein- oder mehrfach zertrennt und neu gefügt durch Löt- und Schweißvorgänge. Daraus resultieren neue Fehlpassungen, wenn auch in geringerem Maße. Wird jedoch die mehrspannige Struktur keramisch verblendet, treten Verspannungen der Struktur auf, ausgelöst durch das Aufschumpfen der Keramikmasse während des Aufbrennprozesses. Es kommt wiederum zur Fehlpassung der Suprastruktur.

Diese zahntechnisch bedingten Fehlpassungen werden nach Fertigstellung der Suprastruktur durch das SAE-Secotec-Funkenerosionsverfahren korrigiert, und ein spannungsfreier Sitz wird erzielt.

Durch das SAE-Secotec-Funkenerosionsverfahren werden bei dem elektrophysikalischen Vorgang feinste Metallpartikel von der Suprastruktur abgetragen, beginnend an den Bereichen, die zuerst Kontakt zu den Modellimplantaten haben, und prozessfortschreitend, bis die Suprastruktur durch den Abtrag an der Implantatkontur an allen Bereichen gleichmäßig Kontakt hat.

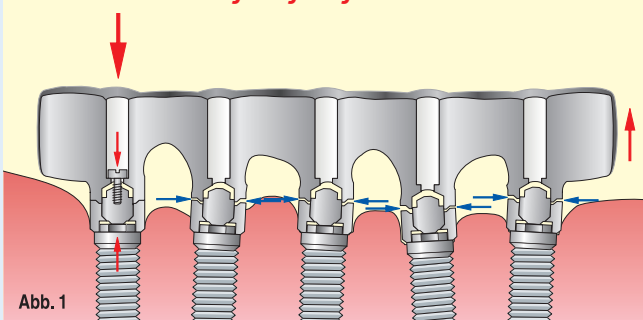
Für den Funkenerosionsprozess ist ein spezielles Modell notwendig, wobei die Secotec-Modellhülsen ein Auswechseln der Modellimplantate gegen formidentische Elektroden ermöglichen und damit der Stromfluss gewährleistet ist.

Die Anwendung dieses Secotec-Verfahrens ist möglich für alle elektrisch leitfähigen Metalle und Legierungen sowie nach dem Verblenden der Suprastruktur mit Keramik oder Kunststoff.

Sheffield-Test

Eine Schraube außen angezogen
vor der funkenerosiven Passivierung der Struktur
kein spannungsfreier Sitz der Struktur

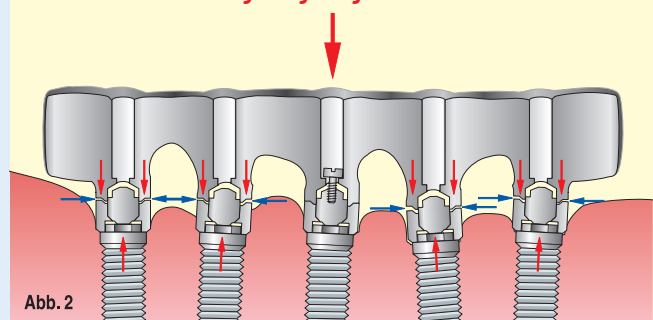
*One outer screw is fastened
before spark erosion passivation of the structure
no stress-free fit of the structure*



Sheffield-Test

Eine Schraube mittig angezogen
vor der funkenerosiven Passivierung der Struktur
kein spannungsfreier Sitz der Struktur

*One center screw is fastened
before spark erosion passivation of the structure
no stress-free fit of the structure*



The SAE Spark Erosion Method for Achieving a Passive Fit of Implant Meso and Suprastructures

The conventional methods of casting framework in the dental laboratory will never lead to a passive fit of the sub and suprastructure situated on osseointegrated implants.

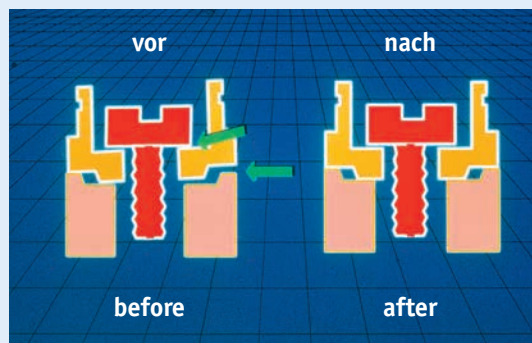
However, to comply with the demands of dentistry to achieve a passive fit of the implant related framework, many variables are considered. The cast suprastructure is segmented and reconnected, either by soldering or welding. This procedure leads to new inaccuracies, if only to an insignificant extent. But when the ceramic veneering is applied to the multispanded restoration, the framework shows a stress producing potential due to the shrinkage of the ceramic during firing. Again, we find an inaccurate fitting fixture.

These inaccuracies resulting from conventional prosthetic techniques can be corrected after completion of the suprastructure by applying the SAE Secotec Spark Erosion Method.

With the SAE Secotec Spark Erosion Technique, short circuit impulses in an electrical field burst out particles from the metallic surface of the suprastructure, starting from the areas that first come into contact with the lab implants and continuing until all contours of the framework are equally spark eroded, thus achieving uniform contact.

A special model is needed to provide electrical contact during the spark erosion procedure. The model shells furnish the opportunity to exchange the implant replicas for identical electrodes assuring an even flow of electricity and a sufficient production of sparks.

The Secotec System is applicable to all conductible metals and alloys and to acrylic or ceramic veneered suprastructures.



Sheffield-Test

**Alle Schrauben angezogen
vor der funkenerosiven Passivierung der Struktur
kein spannungsfreier Sitz der Struktur**

**All screws are fastened
before spark erosion passivation of the structure
no stress-free fit of the structure**

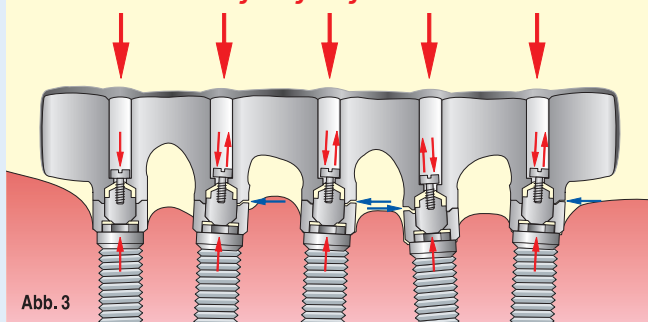


Abb. 3

Sheffield-Test

**Alle Schrauben angezogen
spannungsfreier Sitz nach der funkenerosiven
Passivierung der Struktur**

**All screws fastened
stress-free fit after spark erosion passivation
of the structure**

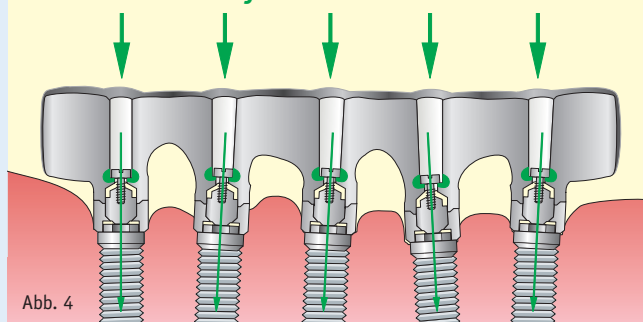


Abb. 4

Das Secotec-Verfahren unter Nutzung der Funkenerosion

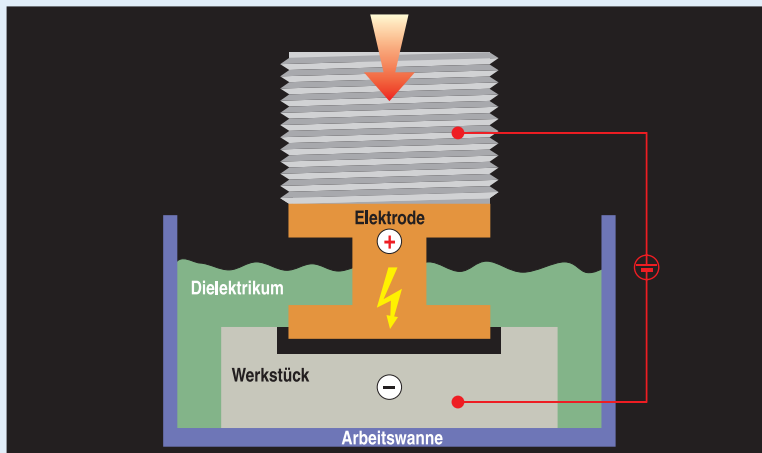


Abb.1
Das Prinzip der Funkenerosion

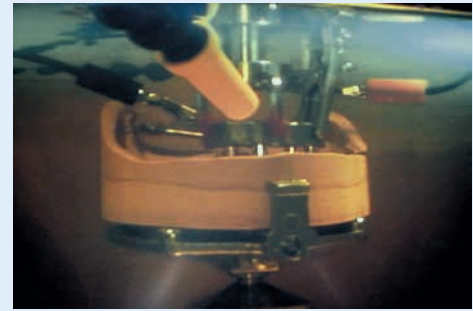


Abb.2
Implantatstruktur in der Funkenerosionsmaschine



Abb.3
Erosionsabtragende, spannungsverursachende Kontaktflächen

Was ist Funkenerosion?

Die Funkenerosion ist eine Methode zur abtragenden Formgebung von elektrisch leitfähigen Metallen durch gesteuerte elektrische Stromimpulse zwischen Werkzeugelektrode (Implantatelektrode) und Werkstück (Implantat-Meso- oder Suprastruktur) in Gegenwart einer nichtleitenden (dielektrischen) Flüssigkeit.

Das Erodieren ist neben den zerspannenden Verfahren (Fräsen – Bohren) ein weiteres Verfahren zur Bearbeitung von Metallen, jedoch mit dem wesentlichen Unterschied, dass die Rotation des Werkzeuges (Drillfräser) entfällt und durch die feststehende Elektrode im senkrechten Vortrieb speziell bei Restaurationen auf Implantaten äußerst exakte Passungen mit individueller Formgebung ermöglicht werden.

Seit 20 Jahren findet das Funkenerosionsverfahren in der Zahntechnik seine Anwendung im Bereich der kombinierten Prothetik. In der Implantatprothetik wird das Verfahren seit einigen Jahren zur Passivierung der Passung bei Meso- und Suprastrukturen auf Implantaten eingesetzt.

Der gussbedingte Verzug von Implantat-Meso- und Suprastrukturen kann rasch durch das funkenerosive Abtragen der spannungsverursachenden Kontaktflächen behoben werden, sodass ein passiver Sitz der Meso- oder Suprastrukturen auf den Implantaten erzielt wird.

Das Prinzip der Funkenerosion

Werkstück (Meso- oder Suprastruktur) und Elektrode werden in der Funkenerosionsmaschine so in die Arbeitsposition (Abb. 1 und 2) gebracht, dass sich beide nicht berühren. Es bleibt ein Spalt, der mit einer isolierenden Flüssigkeit (Dielektrikum) gefüllt wird. Die Bearbeitung erfolgt in einem Behälter. Werkstück und Elektrode sind über ein stromführendes Kabel an eine Gleichstromquelle angeschlossen. Die Stromleitung ist durch einen Schalter unterbrochen. Wird dieser geschlossen, entstehen zwischen Werkstück und Elektrode Kurzschlussimpulse, die Funkenüberschläge von der Elektrode zum Werkstück abgeben.

Diese Funkenüberschläge bewirken den Metallabtrag am Werkstück (Struktur) auf den zuerst auftreffenden Partien. Der Abtrag setzt sich fort, bis alle Partien der Struktur voll Kontakt zu den Elektroden haben. Das Werkstück sitzt dann zirkulär voll auf den Implantatelektroden auf, deren Oberflächendesign exakt dem der Implantate oder der Abutments entspricht.

What is Spark Erosion?

Spark Erosion is a method for shaping and eroding electrically conductive metals by controlled electrical current impulses between tool electrode (implant electrode) and work piece (implant meso or suprastructure) in the presence of a non-conductive (dielectric) fluid.

Compared with the machining procedure (milling – drilling), the erosion is an additional procedure for processing metals, however with the main difference that the rotation of the tool (drill cutter) is omitted and through the vertical propulsion of the fixed electrode, specifically for restorations on implants, it is possible to obtain exact fits with a customized design.

For 20 years spark erosion has been used in dental technology in the area of combined prosthodontics. With implant prosthodontics the procedure has been used for several years for passivation of the fit of meso and suprastructures on implants.

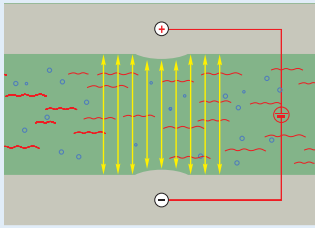
The contraction caused by the casting of implant meso and suprastructures can be quickly rectified by the spark erosion of the contact areas causing tension so that a passive fit of the meso or suprastructures on the implants can be obtained.

The principle of Spark Erosion

The work piece (meso or suprastructure) and electrode are put into the spark erosion machine and brought into the working position (illustration 1 and 2) so that they do not touch each other. A gap remains which is filled with an insulating liquid (dielectric fluid). Processing occurs in a container. The work piece and electrode are connected by an electrical cable to a direct current source. The power supply is interrupted by a switch. If this is closed, short circuit impulses occur between the work piece and electrode which give off flashovers from the electrode to the work piece.

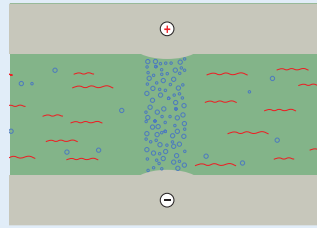
These flashovers cause metal removal from the work piece (structure) on the areas hit first. Metal removal continues until all areas of the structure have full contact with the electrodes. The work piece sits fully circularly on the implant electrode whose surface design corresponds exactly to that of the implants or the abutments.

The Secotec System using Spark Erosion



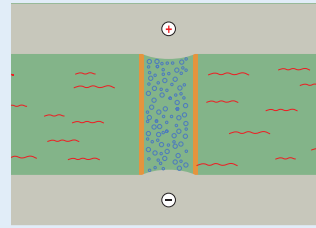
1. Durch Einschalten der Spannung bildet sich zwischen Elektrode und Werkstück ein elektrisches Feld.

An electric field is developed between electrode and work piece by turning on the voltage.



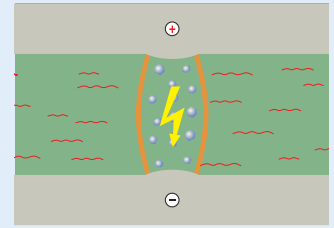
2. Die elektrisch leitenden Teilchen konzentrieren sich im Feld zwischen Elektrode und Werkstück und bilden eine Brücke.

The electrically conducted particles concentrate in the field between electrode and work piece and form a bridge.



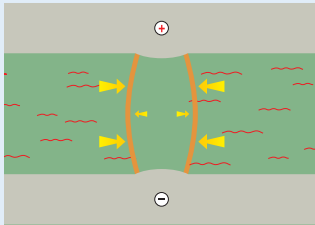
3. Über diese Brücke bildet sich schlagartig ein Entladungskanal aus.

Suddenly a channel of discharge develops over this bridge.



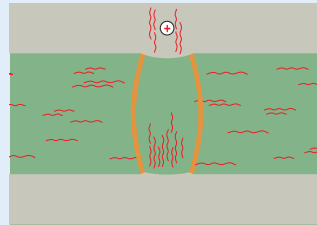
4. Mit beginnender Entladung steigt die Anzahl der elektrisch leitenden Teilchen lawinenhaft an, der Strom beginnt zu fließen.

As discharge begins, the number of the electrically conducted particles increases like an avalanche, the electricity begins to flow.



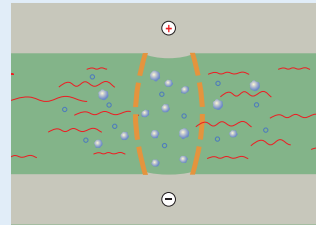
5. Aufgrund der Viskosität des Dielektrikums entsteht ein Gegen- druck, der den Entladungskanal zwischen Elektrode und Werkstück zusammenschnürt. Die konzen- trierte Wärme bringt die Ober- flächen zum Schmelzen.

Counter-pressure arises because of the viscosity of the dielectric fluid which ties up the channel of discharge between electrode and work piece. The concentrated heat brings the surface areas to melting.



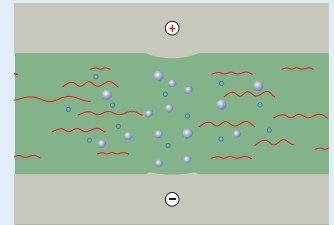
6. Die Temperatur nimmt zu, das Schmelzen setzt sich in die Ober- flächen hinein fort. Durch das Ver- dampfen der Schmelze entstehen kurzzeitig hohe Temperaturen.

The temperature increases, the melting continues into the surface areas. High temperatures are reached temporarily due to the vaporization of the melt.



7. Durch Abschalten der Spannung wird der Stromfluss unterbrochen, der Entladungskanal bricht zusam- men. Dies führt zu schlagartigen Ausschleudern und Verdampfen der Schmelze.

The flow of electricity is interrupted by switching off the voltage, the channel of discharge fails. This leads to sudden centrifugation and vaporization of the melt.



8. Am Ende der Entladung befindet sich im Dielektrikum fein verteiltes Elektrodenmaterial. Die Werkstück- und Elektrodenoberflächen haben je einen Abtragskrater.

There is fine electrode material in the dielectric fluid at the end of the discharge. The surface areas of the work piece and the electrode have each an ablation crater.

Aufgaben des Dielektrikums

Isolation:

Das Dielektrikum hat die wichtige Aufgabe, das Werkstück von der Elektrode zu isolieren. Der elektrische Durchschlag muss bei geringst- möglichen Abstand erfolgen. Dadurch erhöht man die Abtragsleistung und die Abbildungsgenauigkeit.

Kühlung:

Da der elektrische Funke mit ca. 10.000°C auf dem Werkstück auftrifft, muss das Dielektrikum Elektrode und Werkstück kühlen. Eine Überhit- zung der Elektrode muss vermieden werden, damit es nicht zu einem übermäßig hohen Verschleiß kommt. Die beim Funkenerosionsprozess entstehenden Metaldämpfe müssen in der Flüssigkeit kondensieren kön- nen, zudem müssen die entstandenen Abtragspartikel von der Erodierz- one weggespült werden, damit Prozessstörungen vermieden werden.

Purpose of Dielectric Fluid

Insulation:

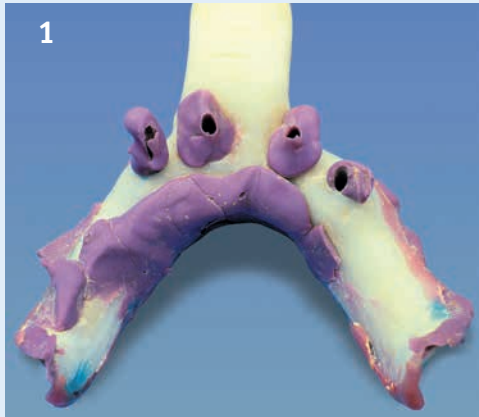
The dielectric fluid has the important function of insulating the work piece from the electrode. The electrical disruptive discharge must occur with as little a gap as possible. This increases the ablation capacity and the precision of the shape.

Cooling:

As the electric spark hits the work piece at about 10,000°C the dielectric fluid must cool the electrode and work piece. Overheating the electrode must be avoided so that it does not lead to augmented wear and tear. The metal vapours that occur during the spark erosion process must be able to condense in the liquid, and in addition, the resulting abla- tion particles must be washed away from the erosion zone to avoid any process errors.

SAE-SECOTEC – Das formkonstante SAE Modell

Modellvorbereitung – Step by Step / Model Preparation – Step by Step

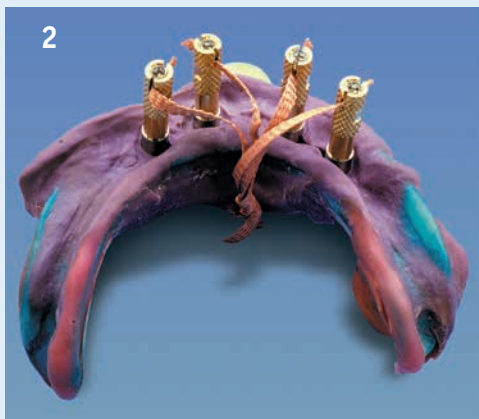


Abbildungen 1 + 1a

Die Abformung mit individuellem Löffel und Impregum mit den Abformpfosten

Figs. 1 + 1a

The customized tray holding the impression in Impregum with the impression copings.



Abbildungen 2 + 2a

In die Secotec-Modellhülsen werden die systemgebundenen Modellimplantate eingeschraubt, welche dann mit den in der Abformung befindlichen Abformpfosten verschraubt werden. Die Schraubvorgänge werden mit dem Drehmomentschlüssel (Bestell-Nr.: 82-0521) und dem Konterschlüssel (Bestell-Nr.: 82-0531) unter Berücksichtigung der angegebenen Anschraubwerte – Ncm – durchgeführt. Jede Modellhülse wird mit der Kupferlitze (Bestell-Nr.: 82-0500) kontaktiert, sodass alle Modellhülsen im Stromkreis verbunden sind.

Figs. 2 + 2a

The lab implant replicas of a matching implant system are attached to the Secotec model shells and then screwed to the impression copings embedded in the impression. All tightening procedures are performed with a torque wrench (item no. 82-0521) and a counter wrench (item no. 82-0531), hereby complying with the specific torque – Ncm. – Copper wire (item no. 82-0500) is attached to each model shell, thus connecting them to form an electrical circuit.

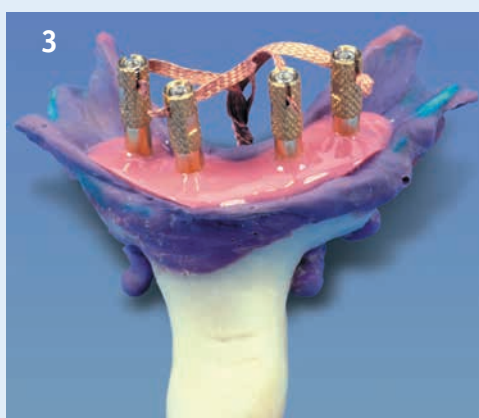
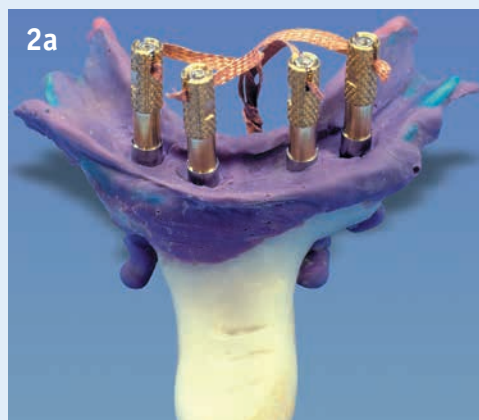


Abbildung 3

Es erfolgt der Ausguss in dauerelastischem Modellkunststoff, so dass die Modellimplantate völlig mit weichem Kunststoff bedeckt sind und nur die Modellhülsen komplett sichtbar bleiben.

Fig. 3

An effusion of elastic die acrylic is carried out. The implant replicas are completely covered with the soft acrylic and only the model shells are visible.

SAE-SECOTEC – SAE Model with consistent design



Modellvorbereitung – Step by Step / Model Preparation – Step by Step



Abbildung 4

Eine Abgrenzungsmanschette aus Wachs wird angebracht.

Fig. 4

A wax barrier is created.



Abbildung 5

Der gesamte Bereich wird mit Silberpuder dünn bestaubt, als Isolation gegen das Epoxydharz.

Fig. 5

The entire area is lightly dusted with silver powder to insulate against the Epoxy Resin.

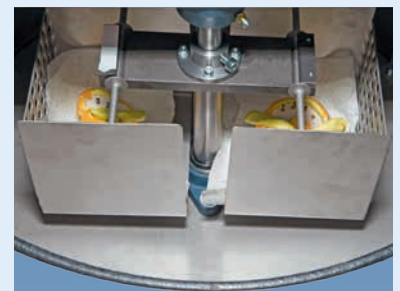
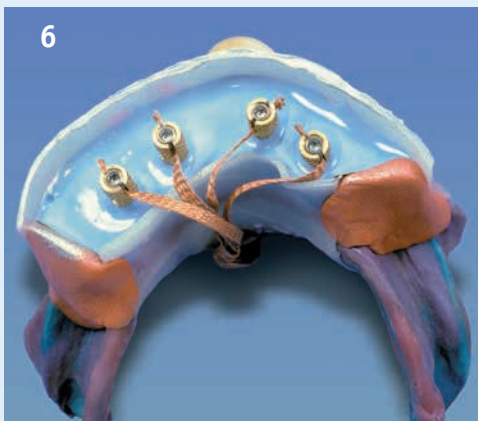


Abbildung 6

Es erfolgt der Teilausguss mit einem kontraktionsarmen – 0,00 - 0,03 mm – SAE-Modellepoxydharz (Bestell-Nr.: 40-1060) und mit der SAE-Horizontalschleuder (Bestell-Nr.: 55-0780) erfolgt die Verdichtung.

Fig. 6

A partial effusion is made with low contracting – 0.00 - 0.03 mm – SAE-Epoxy Resin (item no. 40-1060) and with the SAE Horizontal Centrifuge (item no. 55-0780) compression occurs.



Modellepoxydharz und -härter

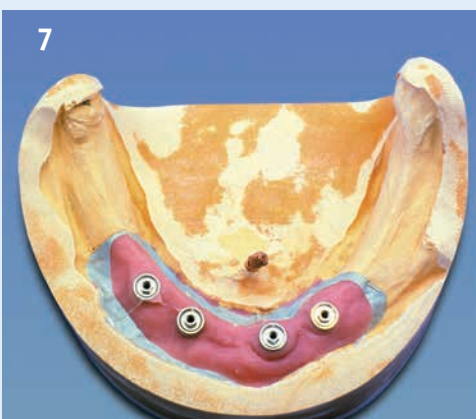
- 40-1060 1. SAE-Epoxydharz, blau
- 40-1063 2. SAE-Epoxydharz, weiß
- 40-1061 3. SAE-Epoxydhärter

Abbildung 7

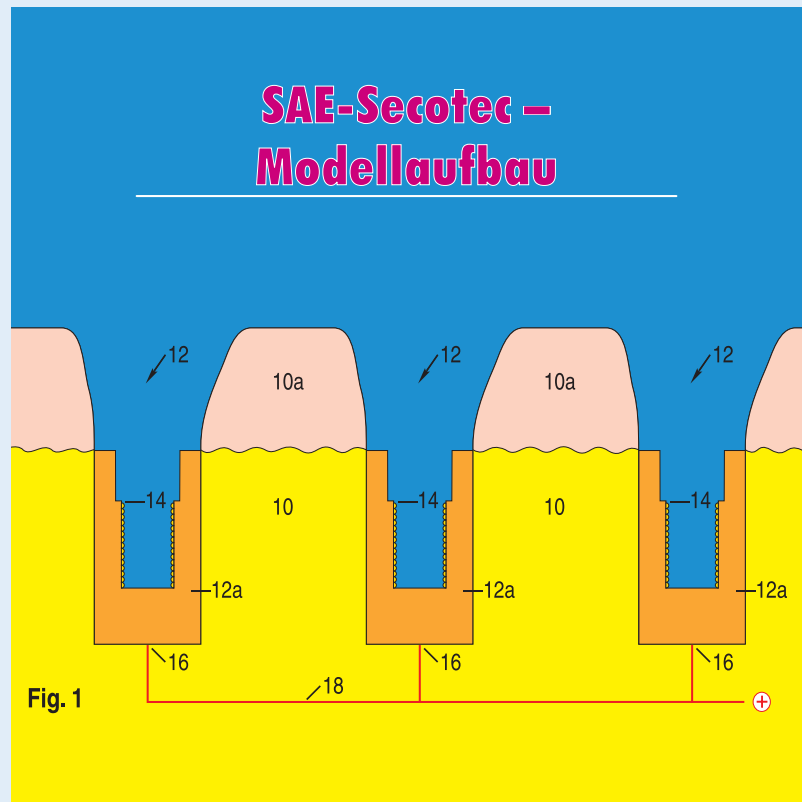
Nach Entfernung aller Wachsreste erfolgt der komplette Ausguss in SAE-Spezi-Gips der Güteklasse IV. Bestell-Nr.: 70-1121 (hellbraun) / 70-1124 (elfenbein).

Fig. 7

After all of the excess wax is removed the remaining effusion is completed in a type IV SAE Special Die Stone (item no. 70-1121 (light brown) / 70-1124 (ivory).



Grafische Darstellung des Modellaufbaus / *Diagram of Model Structure*



Modellaufbau

- 10 Modell aus Gips
- 10a Modellanteil (elastisch und abnehmbar)
- 12 Aufnahmebereich für Modellimplantat und Implantatelektrode
- 12a Modellhülse
- 14 Gewindegang der Modellhülse
- 16 Kontaktbereich für die Litze
- 18 Kupferlitze für Stromfluss (Anode)

Model Structure

- 10 die model
- 10a removable elastic portion
- 12 area for receiving implant replica and electrode
- 12a model shell
- 14 thread of model shell
- 16 copper wire contact
- 18 copper wire for conductivity (anode)

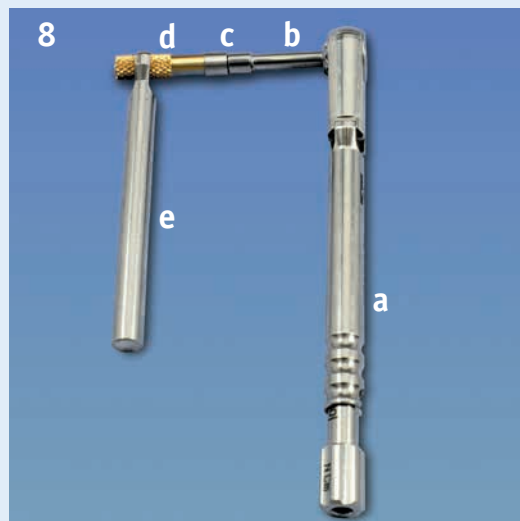
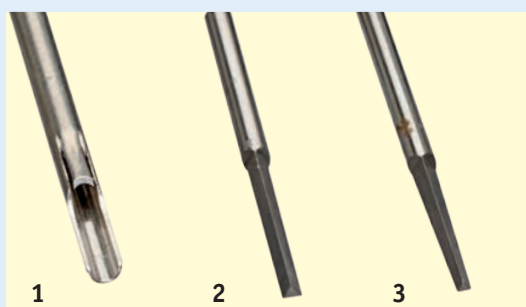


Abbildung 8

- a) Drehmomentschlüssel (82-0521) Einstellung 20 Ncm
- b) Eindrehwerkzeug
- c) Modellimplantat
- d) Modellhülse
- e) Konterschlüssel (82-0531)

Fig. 8

- a) torque wrench (82-0521) Setting 20 Ncm
- b) driver
- c) implant replica
- d) model shell
- e) counter wrench (82-0531)



SAE-Horizontalschleuder SAE-Präzisions-Parallelometer

NEU
2017



Made in Germany

SAE-Horizontalschleuder für das blasenfreie Epoxydharzmodell

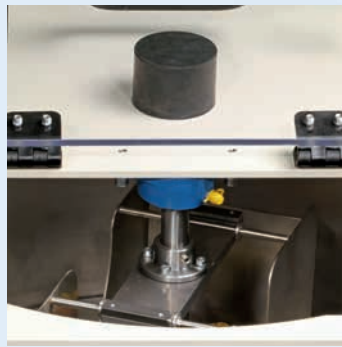
SAE-Horizontalschleuder: Art.-Nr. 55-0780

Technische Daten:

- Abmessungen:
B: 62cm T: 51cm H: 35cm (geschlossen) / 55cm (offen)
- Gewicht: 45 kg
- Kräftiger DC-Motor mit 240 W
- Drehzahl Zentrifuge einstellbar von 0 - 500 U/min
- Weltweit einsetzbar Dank hoch effizientem (bis 87%) Schaltnetzteil
- Eingangsspannung:
85 - 264 VAC @ 47 - 63 HZ oder 120 - 370 VDC
- Maximale Leistungsaufnahme: 336 W



Epoxyharz-Modellmaterial
siehe Seite 11



SAE-Präzisions-Parallelometer

In dem SAE-Präzisions-Parallelometer wurden nur hochwertigste Komponenten eingebaut.

- Umlaufende Kugelsätze innerhalb des gesamten Systems
- Spielfreie Führung
- Exaktes Arbeiten möglich
- Lange Lebensdauer
- Linearführungen mit lebenslanger eingebauter Schmierung

Präzisions-Parallelometer: Art.-Nr. 40-3000



Zubehör für SAE-Präzisions-Parallelometer

- | | |
|---------|---|
| 40-3001 | 1. SAE-Graphitminenhalter
Ø 3,0 mm außen/ Ø 2,0 mm innen |
| 40-3002 | 2. SAE-Wachsschaber 0°, Ø 2,0 mm |
| 40-3003 | 3. SAE-Wachsschaber 2°, Ø 2,0 mm |
| 40-3004 | 4. SAE-Graphitmine 2,0 mm, 10er Pack |
| 20-1028 | 5. Modellhalter für EDM 2005 und EDM 2000 |

Siehe auch Seite 17 + 44

SAE-Funkenerosionsmaschine EDM 2000 (2012)

Macchina di elettroerosione SAE EDM 2000 (2012)



Spezifikation / Specivication / Specifiche tecniche / СПЕЦИФИКАЦИЯ

Aufspannfläche/Magnettisch	200 x 100 mm
Mounting table/magnetic table	200 x 100 mm
Superficie di fissaggio/banco magnetico	200 x 100 mm
Крепёжная плита / Магнитный стол	200 x 100 mm

Längsverstellung, X-Achse	150 mm
Longitudinal adjustment, x axis	150 mm
Spostamento longitudinale, asse X	150 mm
Продольная регулировка по оси X	150 mm

Querverstellung, Y-Achse	100 mm
Cross adjustment, Y axis	100 mm
Spostamento trasversale, asse Y	100 mm
Поперечная регулировка по оси Y	100 mm

Größter Abstand Tisch/Spinole	240 mm
Maximum space table/spindle sleeve	240 mm
Distanza massima asse verticale Z	240 mm
Максимальное расстояние стол/пиноль	240 mm

Durchgehender Erodierhub	220 mm
Internal erosion stroke	220 mm
Distanza massima di erosione	220 mm
Проходящий эрозионный ход	220 mm

Inhalt des Dielektrikumsystems	45 l
Contents of the dielectric fluid system	45 l
Capacità serbatoio olio dielettrico	45 l
Содержание системы диэлектрика	45 л

Drehspindel	0-500 U.p.M
Rotating coil	0-500 U.p.M
Velocità rotazione mandrino	0-500 giri/min
Вращающийся винт	0 - 500 об.в мин.

Füllhöhe Arbeitsbehälter	175 mm
Fill level working tank	175 mm
Livello olio dielettrico nella vasca di lavoro	175 mm
Высота наполнения раб. сосуда	175 mm

Mittlerer Impulsstrom	max. 12 A
Medium impulse current	max. 12 A
Corrente media ad impulsu	max. 12 A
Средний импульсный ток	макс. 12 а

Höchster Impulsstrom	max. 24 A
Maximum impulse current	max. 24 A
Corrente max. ad impulsu	max. 24 A
Макс. импульсный ток	макс. 24 а

Anschlussleistung	1,5 kVA
Connection	1,5 kVA
Potenza assorbita	1,5 kVA
Присоединяемая мощность	1,5 ква

Anschlussspannung	220 V
Connection voltage	220 V
Tensione di rete	220 V
Присоединяемое напряжение	220 в

Frequenz	50 - 60 Hz
Frequency	50 - 60 Hz
Frequenza	50 - 60 Hz
Частота	50 - 60 гц

Gewicht	180 kg kpl.
Weight	180 kg cpl.
Peso	180 kg compl.
Вес	180 кг компл

3-Achsen-Digitalanzeige / LCD-Display	
3 axis display / LCD display	
Visualizzazione digitale 3 assi / Display LCD	
Цифровая индикация 3 осей / LCD-дисплей	

SAE Spark Erosion Machine EDM 2000 (2012)



CAE Искроэрозионная машина EDM 2000 (2012)

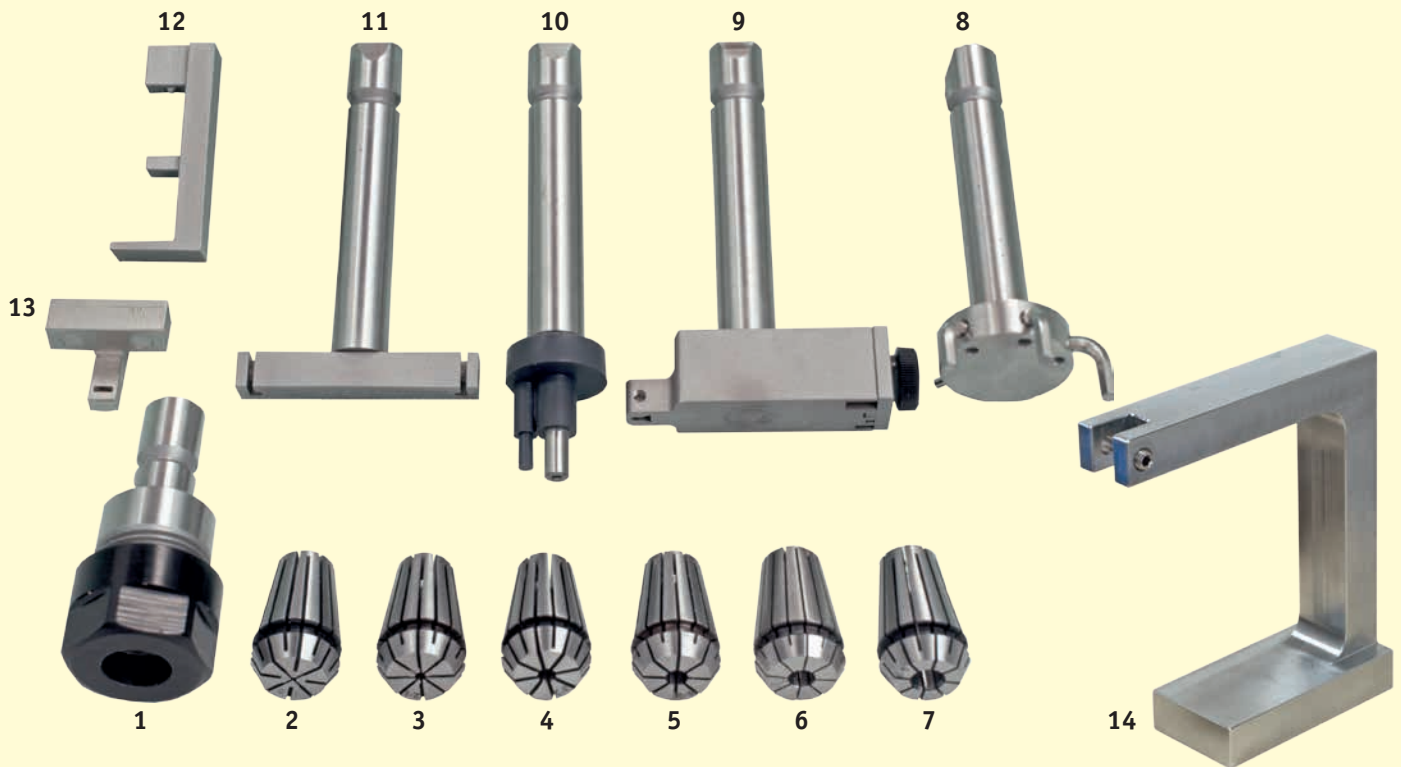
SAE-Funkenerosionsmaschine	SAE Spark Erosion Machine	Macchina di elettroerosione SAE	CAE Искроэрозионная машина
10-1105 SAE-Funkenerosionsmaschine EDM 2000 neu	10-1105 SAE Spark erosion machine EDM 2000 new	10-1105 Macchina di elettroerosione SAE EDM 2000 – Novità	10-1105 CAE Искроэрозионная машина EDM 2000, новая
Verbesserte Leistungen: Funken-erosionsmaschine EDM 2000 (2012) • Neue digitale Generatortechnologie • Modernisierte prozessor-gesteuerte Bedieneinheit • Technologiedatenspeicher Aufruf über Produktkennung • Z-Achsen-Einheit • Multifunktionsdisplay mit Fehleranzeige • Minimierung der Oberflächenrautiefe • Mit PCI-Anschluss – Steuerung über Laptop möglich • Schnellere Tankbefüllung • Z-Achse „Touch-down-Null-punkteinstellung“ • Individuelle Parameter-einstellungen möglich	Improved Performances: Spark Erosion Machine EDM 2000 (2012) • New digital generator technology • Modernized processor controlled unit • Technology data memory Recall by product code • Z axis unit • Multi function display with error display • Minimization of depth of surface roughness • With PCI contact – laptop control possible • Faster filling of tank • Z axis “touch down zero point adjustment” • Individual parameter adjustments possible	Migliorie di performance: Macchina di elettroerosione EDM 2000 (2012) • Generatore di nuova tecnologia • Unità di comando modernizzata controllata da microprocessore • Memoria dati con programmi preimpostati • Comando separato asse Z • Display multifunzione con visualizzazione errori • Riduzione al minimo della rugosità superficiale • Ingresso PCI – possibilità di comando tramite portatile • Riempimento più rapido della vasca di lavoro • Asse Z “Impostazione punto zero touch-down” • Possibilità di impostazione individuale dei parametri	Искроэрозионная машина EDM 2000 (2012) с усовершенствованной мощностью: • новая технология генератора • переоснащённый пульт управления • технология архивации данных • измерение по оси Z • многофункциональный дисплей с индикацией ошибок • уменьшение шероховатой поверхности • ввод для ПК – возможно управление через портативный компьютер • ускоренное наполнение бассейна • «Touch-down» обнуление позиции по оси Z • возможность индивидуального введения параметров
Nutzbar für: • SAE-T-Geschiebe • SAE-Doppel-T-Geschiebe • SAE-Reitergeschiebe • SAE-Schwenkriegel • SAE-Modulriegel • SAE-Steckriegel • Friktionsstifte • Passivierung der Implantatstrukturen	Usable for: • SAE T attachment • SAE double T attachment • SAE interlock attachment • SAE swivel latch attachment • SAE module latch • SAE pin attachment • Friction pins • Passivation of implant frameworks	Può essere usata per: • Attacco SAE-T • Attacco SAE doppia T • Attacco Reiter SAE • Chiavistelli orientabili SAE • Chiavistelli SAE a modulo • Chiavistelli a perno (bot-tone) SAE • Perni di frizione • Passivazione delle strutture implantari	Используется для: • CAE T-аттачменты • CAE двойные T-аттачменты • CAE рейтерные аттачменты • CAE поворотные фиксаторы • CAE модульные фиксаторы • CAE штекерные фиксаторы • Фрикционные штифты • Припасовка структур на имплантатах

Grundausrüstung für SAE-Funkenerosionsmaschine

Attrezzatura di base per elettroerosione SAE-Macchina di elettroerosione

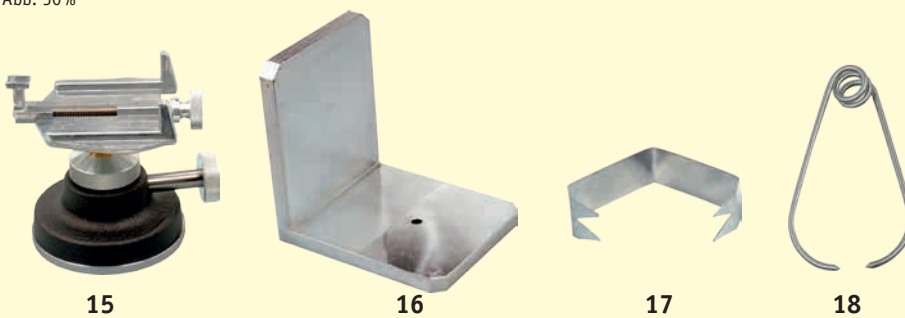
► Erodier-Zubehör

Abb. 75%



► Erodier-Zubehör

Abb. 50%



► Schrankeinheit für SAE-Funkenerosionsmaschine



Basic Equipment for SAE Spark Erosion Machine



Основное оснащение для искроэрозионной установки SAE Искроэрозионная машина

Erodier-Zubehör

30-2600	1. Spannzangenhalter zur Aufnahme der Spannzangen
Spannzangen zur Aufnahme der Kupferelektroden, Spannbereich 0,5-6,0 mm	
20-1201	2. Spannzange 1,0-0,5 mm
20-1202	3. Spannzange 2,0-1,0 mm
20-1203	4. Spannzange 3,0-2,0 mm
20-1204	5. Spannzange 4,0-3,0 mm
20-1205	6. Spannzange 5,0-4,0 mm
20-1206	7. Spannzange 6,0-5,0 mm
20-1029	8. Halter zum Aufnehmen der Suprakonstruktion beim Erodieren der Implantate
30-2610	9. Universal-Elektrodenhalter Elektrodenhalter für alle T-Geschiebe-Erosionen
20-1032	10. Maschinenaufnahme für Zentriersystem, um exakte Nullposition in der Maschine einstellen zu können
30-2630	11. Aufnahme für alle Riegel-Erosionen
30-2620	12. Tiefeneinstelllehre, um beim Nacherodieren die Originaltiefe einstellen zu können
30-1602	13. Elektrodenführung zum Erodieren der Riegelachse
30-1607	14. Winkelhalter Riegelachse Dielektrikum (ohne Abbildung)
10-1007	
30-1605	Buchsen für Elektrodenführung zu 30-1602 (ohne Abbildung)

Erosion Accessories

1. Chuck holder to receive chucks
Chucks to receive copper electrodes, chuck capacity 0.5-6.0 mm
2. Chuck holder 1.0-0,5 mm
3. Chuck holder 2.0-1.0 mm
4. Chuck holder 3.0-2.0 mm
5. Chuck holder 4.0-3.0 mm
6. Chuck holder 5.0-4.0 mm
7. Chuck holder 6.0-5.0 mm
8. Holder to engage superstructure for erosive machining with implant abutments
9. Universal electrode holder electrode holder for all T attachment erosions
10. Holder for centering system to achieve exact 0 position in machine
11. Holder for all latch attachment erosions
12. Depth gauge to enable the adjustment of original depth for finishing erosive process
13. Electrode guide for latch axis
14. Angle holder latch axis Dielectric fluid (not shown) Sleeves for electrode guide for 30-1602 (not shown)

Accessori per l'erosione

1. Portapinzas per alloggiamento pinze
Pinzas per alloggiamento elettrodi di rame, campo di serraggio da 0,5 a 6,0 mm
2. Pinza 1,0 - 0,5 mm
3. Pinza 2,0 - 1,0 mm
4. Pinza 3,0 - 2,0 mm
5. Pinza 4,0 - 3,0 mm
6. Pinza 5,0 - 4,0 mm
7. Pinza 6,0 - 5,0 mm
8. Supporto per legare la sovrastruttura nell'erosione su impianti
9. Portaelettrodi universale Portaelettrodi per tutte le erosioni di attacchi T
10. Supporto per il riposizionamento dell'asse Z nei modelli di lavoro
11. Portaelettrodo per l'erosione dei chivavistelli
12. Calibro profondità
13. Centratore elettrodi per l'erosione dell'asse del chivavistello
14. Supporto angolare asse chivavistello
Olio dielettrico (senza figura)
Boccola in teflon per centratore di elettrodi 30-1602 (senza figura)

Комплекующие для эрозии

1. Цанговый зажим для приёма цанги
Цанги для приёма медных электродов, диапазон зажима 0,5 - 6,0 мм
2. Цанга 1,0-0,5 мм
3. Цанга 2,0-1,0 мм
4. Цанга 3,0-2,0 мм
5. Цанга 4,0-3,0 мм
6. Цанга 5,0-4,0 мм
7. Цанга 6,0-5,0 мм
8. Зажим для приёма супраконструкции при эрозии имплантатов
9. Универсальный зажим для электродов Зажим для электродов для всех эродируемых T-аттачментов
10. Машинный зажим для центрирующей системы для установки точной нулевой позиции в машине
11. Зажим для всех эродируемых фиксаторов
12. Регулировочный глубиномер для установки заданной глубины при повторном эродировании
13. Направляющая электрода для эрозии оси фиксатора
14. Угловой держатель оси фиксатора
Диэлектрик (без рисунка)
Втулки для направляющей электрода к 30-1602 (без рисунка)

Zubehör

20-1028	15. Modellhalter für EDM 2005 und EDM 2000
20-1031	16. Winkel für Modellhalter
20-1018	17. Befestigungselemente für Modell (1 Paar)
30-1603	18. Klammer für Modell
10-2220	Gummirondelle 0,5 - 2,5 mm für EDM 2005 und EDM 2000 (ohne Abbildung)

Accessories

15. Model mount for EDM 2005 and EDM 2000
16. Angled plate for model mount
17. Securing clamps for model (1 pair)
18. Clamp for model Rubber circulars 0.5 - 2.5 mm for EDM 2005 and EDM 2000 (not shown)

Accessori

15. Portamodello per EDM 2005 e EDM 2000
16. Squadra per portamodelli
17. Molle di fissaggio modelli (1 paio)
18. Gancio per il modello di lavoro Rondella di gomma 0,5 - 2,5 mm per EDM 2005 e EDM 2000 (senza figura)

Комплекующие

15. Держатель модели для EDM 2005 и EDM 2000
16. Угол для зажима модели
17. Крепёжные элементы для модели (1 пара)
18. Скоба для модели Резиновые рондели 0,5 - 2,5 мм для EDM 2005 и EDM 2000 (без рисунка)

Schrankeinheit

10-2450	19. Schrankeinheit
---------	--------------------

Cabinet

19. Cabinet

Banco di supporto

19. Banco di supporto

Стол-шкаф

19. Стол-шкаф

SAE-SECOTEC-Implantatsystem

SAE-SECOTEC Sistema Implantare

SAE-Secotec für ANKYLOS®

Abb. 150%



Ankylos

- | | |
|---------|--|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0170 | 2. Modellimplantat |
| 82-0270 | 3. Implantatelektrode 4,45 Ø |
| 82-0370 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0070 | 5. Prothetischschraube ① |
| 82-0071 | 6. Kaminschraube |
| 82-0072 | 7. Übertragungsschraube |
| 82-0470 | 8. Abdruckkappe |
| 82-0530 | 9. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 10. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |
| 82-0522 | 11. Eindrehwerkzeug Kaminschraube |

SAE-Secotec für ANKYLOS® Balance Basisaufbau schmal

Abb. 150%

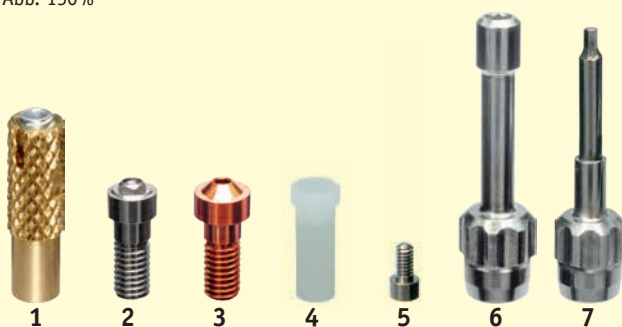


Ankylos Balance

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0171 | 2. Modellimplantat |
| 82-0271 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0371 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0070 | 5. Prothetischschraube ① |
| 82-0072 | 6. Übertragungsschraube |
| 82-0471 | 7. Abdruckkappe |
| 82-0530 | 8. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 9. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für 45°

Abb. 150%



Astra 45°

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0132 | 2. Modellimplantat |
| 82-0133 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0134 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0050 | 5. Prothetischschraube ① |
| 82-0525 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für 20°

Abb. 150%



Astra 20°

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0122 | 2. Modellimplantat |
| 82-0123 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0124 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0050 | 5. Prothetischschraube ① |
| 82-0525 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

Система имплантатов CAE-CEKOTEK

► Ankylos

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode 4,45 Ø
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Waxing screw
7. Impression screw
8. Imprint cap
9. Driver implant replica
10. Driver electrode and screw
11. Driver waxing screw

► Ankylos

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment 4,45 Ø
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Vite lunga per ceratura
7. Vite per impronta
8. Cappetta d'impronta
9. Driver della replica Abutment
10. Driver dell'elettrodo e della vite
11. Driver della vite per cera

► Ankylos

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод 4,45 Ø
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Винт-труба
7. Переносной винт
8. Оттискная насадка
9. Отвёртка для модельного имплантата
10. Отвёртка для электрода и винта
11. Отвёртка для винта-трубы

► Ankylos Balance

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Impression screw
7. Imprint cap
8. Driver implant replica
9. Driver electrode and screw

► Ankylos Balance

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Vite per impronta
7. Cappetta d'impronta
8. Driver della replica Abutment
9. Driver dell'elettrodo e della vite

► Ankylos Balance

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Переносной винт
7. Оттискная насадка
8. Отвёртка для модельного имплантата
9. Отвёртка для электрода и винта

► Astra 45°

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Astra 45°

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Astra 45°

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► Astra 20°

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Astra 20°

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Astra 20°

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SAE-SECOTEC-Implantatsystem

SAE-SECOTEC Sistema Implantare

SAE-Secotec für **ASTRATeCH DENTAL** Uni Abutment

Abb. 150%



Astra Uni Abutment

- | | |
|---------|--|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0169 | 2. Modellimplantat |
| 82-0269 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0369 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0069 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0524 | 6. Eindrehwerkzeug Elektrode, Modellimplantat und Schraube |

**NEU
2017**

SAE-Secotec für **BEGO** Semados

Abb. 150%



Bego-Semados

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0121 | 2. Modellimplantat |
| 82-0221 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0321 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0021 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0022 | 6. Kaminschrube |
| 82-0545 | 7. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 8. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für **BEGO MULTI^{PLUS}**

Abb. 150%



Bego Multi Plus

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0128 | 2. Modellimplantat |
| 82-0228 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0328 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0028 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0538 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

**NEU
2016**

SAE-Secotec für **BIOMET 3i** Certain Ø 4,0 mm

Abb. 150%



3i Certain Ø 4,0 mm

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0195 | 2. Modellimplantat Ø 4,0 mm |
| 82-0295 | 3. Implantatelektrode Ø 4,0 mm |
| 82-0395 | 4. Kunststoffzylinder Ø 4,0 mm |
| 82-0095 | 5. Prothetikschrube Sechskant ① |
| 82-0096 | 6. Prothetikschrube Vierkant ① |
| 82-0544 | 7. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 8. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |
| 82-0549 | 9. Eindrehwerkzeug Schraube Vierkant |

SAE-SECOTEC Implant System



Система имплантатов CAE-CEKOTEK

Astra Abutment

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Driver electrode, implant and screw

NEW
2017

Astra Abutment

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Driver dell'elettrodo, dell'impianto e della vite

NUOVO
2017

Astra Abutment

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Отвёртка для электрода, имплантата и винта

НОВОЕ
2017

Bego-Semados

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Waxing screw
7. Driver implant replica
8. Driver electrode and screw

Bego-Semados

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Vite lunga per ceratura
7. Driver della replica Abutment
8. Driver dell'elettrodo e della vite

Bego-Semados

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Винт-труба
7. Отвёртка для модельного имплантата
8. Отвёртка для электрода и винта

Bego Multi Plus

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

NEW
2016

Bego Multi Plus

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

NUOVO
2016

Bego Multi Plus

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

НОВОЕ
2016

3i Certain Ø 4.0 mm

1. Model shell standard
2. Implant replica Ø 4.0 mm
3. Implant electrode Ø 4.0 mm
4. Plastic burn-out cylinder Ø 4.0 mm
5. Prosthetic screw hexagon ①
6. Prosthetic screw square ①
7. Driver implant replica
8. Driver electrode and screw
9. Driver screw square

3i Certain Ø 4.0 mm

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto Ø 4.0 mm
3. Elettrodo Abutment Ø 4.0 mm
4. Cilindro calcinabile Ø 4.0 mm
5. Vite protesica Esagono ①
6. Vite protesica Quadrato ①
7. Driver della replica Abutment
8. Driver dell'elettrodo e della vite
9. Driver della vite

3i Certain Ø 4,0 mm

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат 4,0 Ø
3. Имплантатный электрод 4,0 Ø
4. Пластмассовый цилиндр 4,0 Ø
5. Винт для протезирования шестигранник ①
6. Винт для протезирования четырёхгранник ①
7. Отвёртка для модельного имплантата
8. Отвёртка для электрода и винта
9. Отвёртка для винта четырёхгранник

SAE-SECOTEC-Implantatsystem

SAE-SECOTEC Sistema Implantare

SAE-Secotec für **BIOMET 3i** Certain Ø 5,0 mm

Abb. 150%



3i Certain Ø 5,0 mm

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0196 | 2. Modellimplantat Ø 5,0 mm |
| 82-0296 | 3. Implantatelektrode Ø 5,0 mm |
| 82-0396 | 4. Kunststoffzylinder Ø 5,0 mm |
| 82-0095 | 5. Prothetikschrube Sechskant 1 |
| 82-0096 | 6. Prothetikschrube Vierkant 1 |
| 82-0544 | 7. Eindreherwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 8. Eindreherwerkzeug Elektrode und Schraube |
| 82-0549 | 9. Eindreherwerkzeug Schraube Vierkant |

SAE-Secotec für **BIOMET 3i** Certain Ø 6,0 mm

Abb. 150%



3i Certain Ø 6,0 mm

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0197 | 2. Modellimplantat Ø 6,0 mm |
| 82-0297 | 3. Implantatelektrode Ø 6,0 mm |
| 82-0397 | 4. Kunststoffzylinder Ø 6,0 mm |
| 82-0095 | 5. Prothetikschrube Sechskant 1 |
| 82-0096 | 6. Prothetikschrube Vierkant 1 |
| 82-0544 | 7. Eindreherwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 8. Eindreherwerkzeug Elektrode und Schraube |
| 82-0549 | 9. Eindreherwerkzeug Schraube Vierkant |

SAE-Secotec für **BIOMET 3i** Standard Abutment AB 200-700

Abb. 150%



3i Standard Abutment AB 200-700

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0190 | 2. Modellimplantat |
| 82-0290 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0390 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0050 | 5. Prothetikschrube 1 |
| 82-0525 | 6. Eindreherwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindreherwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für **BIOMET 3i** Microminiplant (2.5 Hex)

Abb. 150%



3i Microminiplant (2.5 Hex)

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0193 | 2. Modellimplantat |
| 82-0293 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0393 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0013 | 5. Prothetikschrube 1 |
| 82-0540 | 6. Eindreherwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindreherwerkzeug Elektrode und Schraube |

Система имплантатов CAE-CEKOTEK

3i Certain Ø 5.0 mm

1. Model shell standard
2. Implant replica Ø 5.0 mm
3. Implant electrode Ø 5.0 mm
4. Plastic burn-out cylinder Ø 5.0 mm
5. Prosthetic screw hexagon ❶
6. Prosthetic screw square ❶
7. Driver implant replica
8. Driver electrode and screw
9. Driver screw square

3i Certain Ø 5.0 mm

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto Ø 5.0 mm
3. Elettrodo Abutment Ø 5.0 mm
4. Cilindro calcinabile Ø 5.0 mm
5. Vite protesica Esagono ❶
6. Vite protesica Quadrato ❶
7. Driver della replica Abutment
8. Driver dell'elettrodo e della vite
9. Driver della vite

3i Certain Ø 5,0 mm

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат 5,0 Ø
3. Имплантатный электрод 5,0 Ø
4. Пластмассовый цилиндр 5,0 Ø
5. Винт для протезирования шестигранник ❶
6. Винт для протезирования четырёхгранник ❶
7. Отвёртка для модельного имплантата
8. Отвёртка для электрода и винта
9. Отвёртка для винта четырёхгранник

3i Certain Ø 6.0 mm

1. Model shell standard
2. Implant replica Ø 6.0 mm
3. Implant electrode Ø 6.0 mm
4. Plastic burn-out cylinder Ø 6.0 mm
5. Prosthetic screw hexagon ❶
6. Prosthetic screw square ❶
7. Driver implant replica
8. Driver electrode and screw
9. Driver screw square

3i Certain Ø 6.0 mm

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto Ø 6.0 mm
3. Elettrodo Abutment Ø 6.0 mm
4. Cilindro calcinabile Ø 6.0 mm
5. Vite protesica Esagono ❶
6. Vite protesica Quadrato ❶
7. Driver della replica Abutment
8. Driver dell'elettrodo e della vite
9. Driver della vite

3i Certain Ø 6,0 mm

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат 6,0 Ø
3. Имплантатный электрод 6,0 Ø
4. Пластмассовый цилиндр 6,0 Ø
5. Винт для протезирования шестигранник ❶
6. Винт для протезирования четырёхгранник ❶
7. Отвёртка для модельного имплантата
8. Отвёртка для электрода и винта
9. Отвёртка для винта четырёхгранник

3i Standard Abutment AB 200-700

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

3i Standard Abutment AB 200-700

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

3i Standard Abutment AB 200-700

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

3i Microminiplant (2.5 Hex)

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

3i Microminiplant (2.5 Hex)

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

3i Microminiplant (2.5 Hex)

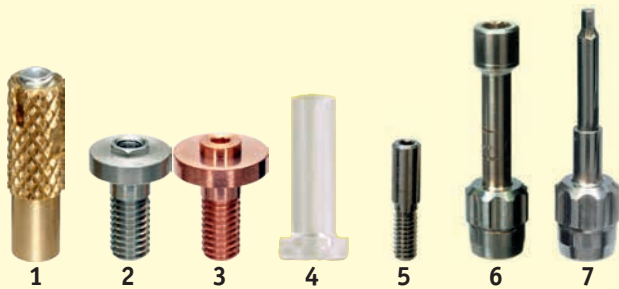
1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SAE-SECOTEC-Implantatsystem

SAE-SECOTEC Sistema Implantare

SAE-Secotec für **BIOMET 3i** Ø 6,0 UCLA-WP (Wide Platform)

Abb. 150%



3i Ø 6,0 UCLA-WP

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0194 | 2. Modellimplantat |
| 82-0294 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0394 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0013 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0536 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für **camlog/CONELOG**® Ø 3,3 + Ø 3,8 + Ø 4,3

Abb. 150%



Camlog/Conelog Ø 3,3 + Ø 3,8 + Ø 4,3

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0142 | 2. Modellimplantat |
| 82-0143 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0144 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0145 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0072 | 6. Übertragungsschraube |
| 82-0147 | 7. Abdruckkappe |
| 82-0536 | 8. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 9. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

**NEU
2016**

SAE-Secotec für **camlog/CONELOG**® Ø 5,0 + Ø 6,0

Abb. 150%



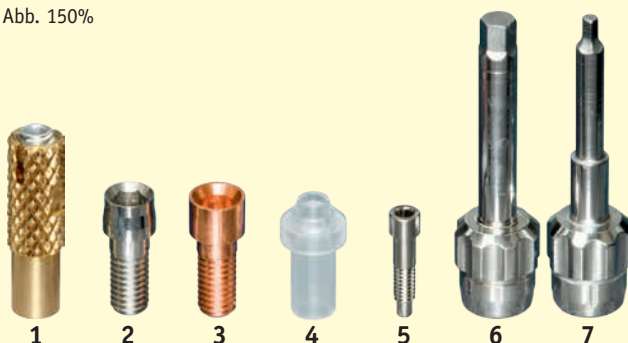
Camlog/Conelog Ø 5,0 + Ø 6,0

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0148 | 2. Modellimplantat |
| 82-0248 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0348 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0048 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0074 | 6. Übertragungsschraube |
| 82-0149 | 7. Abdruckkappe |
| 82-0546 | 8. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 9. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

**NEU
2016**

SAE-Secotec für **Dentegris** Ø 3,75

Abb. 150%



Dentegris Ø 3,75

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0156 | 2. Modellimplantat |
| 82-0256 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0356 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0056 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0544 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

Система имплантатов CAE-CEKOTEK

3i Ø 6.0 UCLA-WP

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

3i Ø 6.0 UCLA-WP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

3i Ø 6,0 UCLA-WP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

Camlog/Conelog Ø 3.3 + Ø 3.8 + Ø 4.3

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Impression screw
7. Imprint cap
8. Driver implant replica
9. Driver electrode and screw

NEW
2016

Camlog/Conelog Ø 3.3 + Ø 3.8 + Ø 4.3

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Vite per impronta
7. Cappetta d'impronta
8. Driver della replica Abutment
9. Driver dell'elettrodo e della vite

NUOVO
2016

Camlog/Conelog Ø 3,3 + Ø 3,8 + Ø 4,3

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Переносной винт
7. Оттискная насадка
8. Отвёртка для модельного имплантата
9. Отвёртка для электрода и винта

НОВОЕ
2016

Camlog/Conelog Ø 5.0 + Ø 6.0

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Impression screw
7. Imprint cap
8. Driver implant replica
9. Driver electrode and screw

NEW
2016

Camlog/Conelog Ø 5.0 + Ø 6.0

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Vite per impronta
7. Cappetta d'impronta
8. Driver della replica Abutment
9. Driver dell'elettrodo e della vite

NUOVO
2016

Camlog/Conelog Ø 5,0 + Ø 6,0

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Переносной винт
7. Оттискная насадка
8. Отвёртка для модельного имплантата
9. Отвёртка для электрода и винта

НОВОЕ
2016

Dentegris Ø 3,75

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

Dentegris Ø 3,75

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Dentegris Ø 3,75

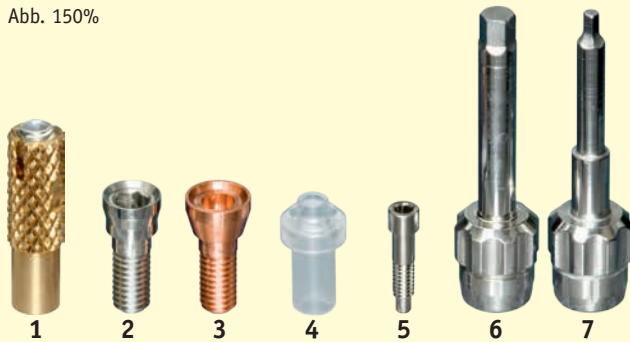
1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SAE-SECOTEC-Implantatsystem

SAE-SECOTEC Sistema Implantare

SAE-Secotec für **Dentegris** Ø 4,5 + Ø 4,75

Abb. 150%

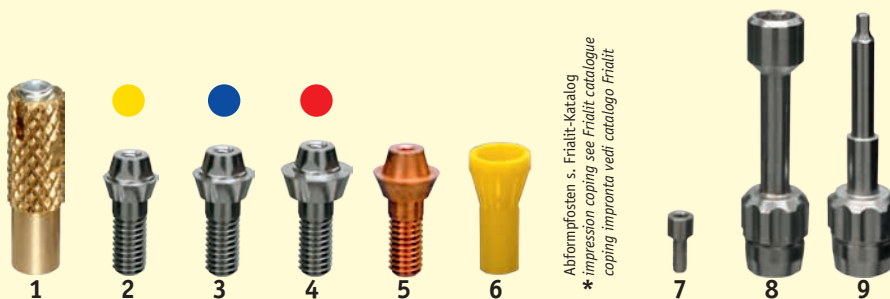


Dentegris Ø 4,5 + Ø 4,75

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0157 | 2. Modellimplantat |
| 82-0257 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0357 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0056 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0544 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für **FRIATEC** Frialit MP2 Ø 3,4 + Ø 3,8 / Ø 4,5 / Ø 5,5

Abb. 150%



Frialit MP2

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0106 | 2. Modellimplantat Ø 3,4 + Ø 3,8 ● |
| 82-0107 | 3. Modellimplantat Ø 4,5 ● |
| 82-0108 | 4. Modellimplantat Ø 5,5 ● |
| 82-0211 | 5. Implantatelektrode |
| 82-0304 | 6. Kunststoffzylinder |
| 82-0006 | 7. Prothetikschrube ① |
| 82-0547 | 8. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 9. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für **MIS** Multi Unit

Abb. 150%



MIS Multi Unit

- | | |
|---------|--|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0158 | 2. Modellimplantat |
| 82-0258 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0358 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0058 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0059 | 6. Übertragungsschrube |
| 82-0458 | 7. Abdruckkappe |
| 82-0558 | 8. Eindrehwerkzeug Elektrode, Modellimplantat und Schraube |

SAE-Secotec für **MIS** Multi Unit 2016

Abb. 150%



MIS Multi Unit 2016

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0159 | 2. Modellimplantat |
| 82-0259 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0359 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0006 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0540 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

**NEU
2016**

Система имплантатов CAE-CEKOTEK

► Dentegris ø 4,5 + ø 4,75

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Dentegris ø 4,5 + ø 4,75

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Dentegris ø 4,5 + ø 4,75

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► Frialit MP2

1. Model shell standard
2. Implant replica Ø 3,4 + Ø 3,8 ●
3. Implant replica Ø 4,5 ●
4. Implant replica Ø 5,5 ●
5. Implant electrode
6. Plastic burn-out cylinder
7. Prosthetic screw ❶
8. Driver implant replica
9. Driver electrode and screw

► Frialit MP2

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto 3,4 Ø + 3,8 Ø ●
3. Replica Abutment impianto 4,5 Ø ●
4. Replica Abutment impianto 5,5 Ø ●
5. Elettrodo Abutment
6. Cilindro calcinabile
7. Vite protesica ❶
8. Driver della replica Abutment
9. Driver dell'elettrodo e della vite

► Frialit MP2

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат Ø 3,4 + Ø 3,8 ●
3. Модельный имплантат Ø 4,5 ●
4. Модельный имплантат Ø 5,5 ●
5. Имплантатный электрод
6. Пластмассовый цилиндр
7. Винт для протезирования ❶
8. Отвёртка для модельного имплантата
9. Отвёртка для электрода и винта

► MIS Multi Unit

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Impression screw
7. Imprint cap
8. Driver for implant replica, electrode and screws

► MIS Multi Unit

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Vite per impronta
7. Cappetta d'impronta
8. Driver per replica Abutment impianto, dell'elettrodo e della vite

► MIS Multi Unit

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Переносной винт
7. Оттисная насадка
8. Отвёртка для модельного имплантата, электрода и винтов

► MIS Multi Unit 2016

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

NEW
2016

► MIS Multi Unit 2016

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

NUOVO
2016

► MIS Multi Unit 2016

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

НОВОЕ
2016

SAE-SECOTEC-Implantatsystem

SAE-SECOTEC Sistema Implantare

SAE-Secotec für MedentiBASE

Abb. 150%



MedentiBASE

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0198 | 2. Modellimplantat |
| 82-0298 | 3. Kupferelektrode |
| 82-0398 | 4. Kunststoffhülse |
| 82-0006 | 5. Prothesenschraube ① |
| 82-0530 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

**NEU
2016**

SAE-Secotec für MedentiBASE – die kostensparende Alternative für die verschraubte



Abdruckpfosten
(Medentika)

MedentiBASE (Medentika)

**Kompatibel zu SAE-System-
teilen, siehe Tabelle rechts**

MedentiBASE-ABUTMENT kompatibel für diese Originalsysteme

B-Serie	Bredent Medical Sky	
C-Serie	Camlog® Implantat	
D-Serie	Conelog® Implantat	
E-Serie	Nobel Biocare Replace Select® Implantat	
F-Serie	Nobel Active® Implantat	
H-Serie	Biomet 3i Certain® Implantat	
I-Serie	Biomet 3i® Außenhex Implantat	
K-Serie	Nobel Biocare Brånemark® Implantat	

SAE-Secotec für Abutment

Abb. 150%



Neoss

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0155 | 2. Modellimplantat |
| 82-0255 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0355 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0055 | 5. Prothesenschraube ① |
| 82-0548 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für Active NP Ø 3,5

Abb. 150%



NobelActive NP Ø 3,5

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0163 | 2. Modellimplantat |
| 82-0263 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0363 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0063 | 5. Prothesenschraube ① |
| 82-0556 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-SECOTEC Implant System



Система имплантатов CAE-CEKOTEK

MedentiBASE

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Occlusal screw ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

NEW
2016

MedentiBASE

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

NUOVO
2016

MedentiBASE

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

HOBOE
2016

Implantatstruktur mit passive fit durch SAE-Funkenerosion

MedentiBASE-ABUTMENT kompatibel für diese Originalsysteme

L-Serie	Straumann Bone Level® Implantat	
N-Serie	Straumann TissueLevel NNL	
R-Serie	Zimmer Tapered Screw-Vent® Implantat	
R-Serie	MIS SEVEN Implants	
R-Serie	Bio Horizon (Internal) Implants	
S-Serie	Astra Tech OsseoSpeed® Implantat	
T-Serie	Dentsply-Friadent Frialit/Xive® Implantat	
Y-Serie	Dentsply-Friadent Ankylos® Implantat	

Neoss

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

Neoss

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Neoss

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

NobelActive NP ø 3,5

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

NobelActive NP ø 3,5

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

NobelActive NP ø 3,5

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SAE-SECOTEC-Implantatsystem

SAE-SECOTEC Sistema Implantare

SAE-Secotec für Active RP Ø 4,3

Abb. 150%



NobelActive RP Ø 4,3

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0164 | 2. Modellimplantat |
| 82-0264 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0364 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0064 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0557 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für Mirus-Cone Ø 4,8 RP (Regular Platform) = multi-unit

Abb. 150%



Nobel Biocare Mirus-Cone Ø 4,8 RP

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0175 | 2. Modellimplantat |
| 82-0275 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0375 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0050 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0525 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für Replace Select NP

Abb. 150%



Nobel Biocare Replace Select NP

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0151 | 2. Modellimplantat |
| 82-0251 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0351 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0051 | 5. Prothetikschrube 1,8 ① |
| 82-0551 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für Replace Select RP

Abb. 150%



Nobel Biocare Replace Select RP

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0152 | 2. Modellimplantat |
| 82-0252 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0352 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0052 | 5. Prothetikschrube 2,0 ① |
| 82-0552 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

Система имплантатов CAE-CEKOTEK

► NobelActive RP ø 4,3

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► NobelActive RP ø 4,3

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► NobelActive RP ø 4,3

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► Nobel Biocare Mirus-Cone ø 4.8 RP

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Nobel Biocare Mirus-Cone ø 4.8 RP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Nobel Biocare Mirus-Cone ø 4,8 RP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► Nobel Biocare Replace Select NP

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw 1,8 ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Nobel Biocare Replace Select NP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica 1,8 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Nobel Biocare Replace Select NP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования 1,8 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► Nobel Biocare Replace Select RP

1. model shell standard
2. implant replica
3. implant electrode
4. plastic burn-out cylinder
5. prosthetic screw 2,0 ①
6. driver implant replica
7. driver electrode and screw

► Nobel Biocare Replace Select RP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica 2,0 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Nobel Biocare Replace Select RP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования 2,0 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SAE-SECOTEC-Implantatsystem

SAE-SECOTEC Sistema Implantare

SAE-Secotec für Replace Select WP

Abb. 150%



Nobel Biocare Replace Select WP

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0153 | 2. Modellimplantat |
| 82-0253 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0353 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0052 | 5. Prothetikschrube 2,0 ① |
| 82-0553 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für Replace Select Ø 6,0 mm

Abb. 150%



Nobel Biocare Replace Select Ø 6,0 mm

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0154 | 2. Modellimplantat |
| 82-0254 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0354 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0052 | 5. Prothetikschrube 2,0 ① |
| 82-0554 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für Standard

Abb. 150%



Nobel Biocare Standard

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0100 | 2. Modellimplantat |
| 82-0200 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0300 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0050 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0525 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

Dieses System läuft aus und wird ersetzt durch Nobel Biocare Multi Unit. Baugleich s. Mirus-Cone Ø 4,8 RP.

SAE-Secotec für UCLA – rotationsgeschützt

Abb. 150%



Nobel Biocare UCLA

- | | |
|---------|---|
| 82-0083 | 1. Modellhülse |
| 82-0103 | 2. Modellimplantat |
| 82-0203 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0303 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0013 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0023 | 6. Fixierschrube |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

Система имплантатов CAE-CEKOTEK

► Nobel Biocare Replace Select WP

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw 2,0 ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Nobel Biocare Replace Select WP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica 2,0 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Nobel Biocare Replace Select WP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования 2,0 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► Nobel Biocare Replace Select Ø 6.0 mm

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw 2,0 ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Nobel Biocare Replace Select Ø 6.0 mm

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica 2,0 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Nobel Biocare Replace Select Ø 6,0 mm

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования 2,0 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► Nobel Biocare Standard

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

This system is being phased out and will be replaced by Nobel Biocare Multi Unit. Identical with Mirus-Cone Ø 4,8 RP.

► Nobel Biocare Standard

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

Questo sistema è di fine serie e viene sostituito da Nobel Biocare Multi Unit. Identico come costruzione vedi Mirus-Cone Ø 4,8 RP.

► Nobel Biocare Standard

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

Эта система снимается с выпуска и заменяется на Nobel Biocare Multi Unit. Идентична по строению с см. Mirus-Cone Ø 4,8 RP.

► Nobel Biocare UCLA

1. Model shell
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Direction screw
7. Driver electrode and screw

► Nobel Biocare UCLA

1. Porta analogo impianti
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Vite bloccante per analogo
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Nobel Biocare UCLA

1. Модельная втулка
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Фиксирующий винт
7. Отвёртка для электрода и винта

SAE-SECOTEC-Implantatsystem

SAE-SECOTEC Sistema Implantare

SAE-Secotec für UCLA-RP (Regular Platform)

Abb. 150%



Nobel Biocare UCLA-RP

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0113 | 2. Modellimplantat |
| 82-0213 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0313 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0013 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0536 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für UCLA-NP (Narrow Platform)

Abb. 150%



Nobel Biocare UCLA-NP

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0127 | 2. Modellimplantat |
| 82-0227 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0327 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0027 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0541 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für UCLA-WP (Wide Platform)

Abb. 150%



Nobel Biocare UCLA-WP

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0125 | 2. Modellimplantat |
| 82-0225 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0325 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0025 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0538 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für Advanced Multi Unit



Paltop Bone Level ø 3,5

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0168 | 2. Modellimplantat |
| 82-0268 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0368 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0068 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0518 | 6. Adapter für ISO-Schaft-Instrumente |
| | 7. Eindrehwerkzeug Modellimplantat Inbus, ISO-Schaft* |
| 82-0524 | 8. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

* Originalsystemteil/Camlog

**NEU
2016**

Система имплантатов CAE-CEKOTEK

► Nobel Biocare UCLA-RP

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Nobel Biocare UCLA-RP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Nobel Biocare UCLA-RP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► Nobel Biocare UCLA-NP

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Nobel Biocare UCLA-NP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Nobel Biocare UCLA-NP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► Nobel Biocare UCLA-WP

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Nobel Biocare UCLA-WP

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Nobel Biocare UCLA-WP

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► Paltop Bone Level ø 3,5

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Adapter for ISO shaft instruments
Allen key, ISO shaft*
8. Driver electrode and screw

NEW
2016

► Paltop Bone Level ø 3,5

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Adattatore per strumenti con manico ISO
7. Driver della replica Abutment
Chiave per porta-analogo, manico ISO*
8. Driver dell'elettrodo e della vite

NUOVO
2016

► Paltop Bone Level ø 3,5

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Адаптер для ИЗО-хвостовиковых инструментов
7. Отвёртка для модельного имплантата, ключ-шестигранник, ИЗО-хвостовик*
8. Отвёртка для электрода и винта

НОВОЕ
2016

* original system component/Camlog

* componentistica originale/Camlog

* Оригинальная системная часть/Camlog

SAE-SECOTEC-Implantatsystem

SAE-SECOTEC Sistema Implantare

SAE-Secotec für SCHÜTZ  **DENTAL GROUP Impla**

Abb. 150%



1 2 3 4 5 8 9 10 11 12

Schütz-Impla

- | | |
|---------|--|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0170 | 2. Modellimplantat |
| 82-0270 | 3. Implantatelektrode 4,45 Ø |
| 82-0370 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0070 | 5. Prothetischschraube ① |
| | 6. Konusadapter 3,3 Ø/Höhe 1,5+3,0* |
| | 7. Konusadapter 4,2 Ø/Höhe 1,5+3,0* |
| 82-0072 | 8. Übertragungsschraube |
| 82-0470 | 9. Abdruckkappe |
| 82-0530 | 10. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 11. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |
| 82-0542 | 12. Eindrehwerkzeug Aufbauteil |
- * Originalsystemteil/Abutment

SAE-Secotec für Steri-Oss® PME

Abb. 150%



1 2 3 4 5 6 7

Steri-Oss PME

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0160 | 2. Modellimplantat |
| 82-0260 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0360 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0060 | 5. Prothetischschraube ① |
| 82-0529 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0527 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für  straumann Bone Level Ø 3,5

Abb. 150%



1 2 3 4 5 6 7

Straumann Bone Level Ø 3,5

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0177 | 2. Modellimplantat |
| 82-0277 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0377 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0079 | 5. Prothetischschraube ① |
| 82-0534 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für  straumann Bone Level Ø 4,5

Abb. 150%



1 2 3 4 5 6 7

Straumann Bone Level Ø 4,5

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0178 | 2. Modellimplantat |
| 82-0278 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0378 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0079 | 5. Prothetischschraube ① |
| 82-0534 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

Система имплантатов CAE-CEKOTEK

► Schütz-Impla

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode 4,45 Ø
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Abutment 3.3 Ø/hight 1.5+3.0*
7. Abutment 4.2 Ø/hight 1.5+3.0*
8. Impression screw
9. Imprint cap
10. Driver implant replica
11. Driver electrode and screw
12. Driver abutment

* original system component/Abutment

► Schütz-Impla

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment 4,45 Ø
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Abutment 3.3 Ø/altezza 1.5+3.0*
7. Abutment 4.2 Ø/altezza 1.5+3.0*
8. Vite per impronta
9. Cappelletta d'impronta
10. Driver della replica Abutment
11. Driver dell'elettrodo e della vite
12. Driver dell'elemento da applicato

* componentistica originale/Abutment

► Schütz-Impla

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод 4,45 Ø
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Конусный адаптер 3,3 Ø/Высота 1,5+3,0*
7. Конусный адаптер 4,2 Ø/Высота 1,5+3,0*
8. Переносной винт
9. Оттискная насадка
10. Отвёртка для модельного имплантата
11. Отвёртка для электрода и винта
12. Отвёртка для надстройки

* Оригинальная системная часть/Abutment

► Steri-Oss PME

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Steri-Oss PME

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Steri-Oss PME

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► Straumann Bone Level ø 3,5

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Straumann Bone Level ø 3,5

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Straumann Bone Level ø 3,5

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► Straumann Bone Level ø 4,5

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Straumann Bone Level ø 4,5

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Straumann Bone Level ø 4,5

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SAE-SECOTEC-Implantatsystem

SAE-SECOTEC Sistema Implantare

SAE-Secotec für Straumann Bone Level Ø 6,5

Abb. 150%



Straumann Bone Level ø 6,5

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0179 | 2. Modellimplantat |
| 82-0279 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0379 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0079 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0534 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für Straumann Octa

Abb. 150%



Straumann Octa

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0101 | 2. Modellimplantat |
| 82-0201 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0301 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0080 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0523 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für Straumann SynOcta

Abb. 150%



Straumann SynOcta

- | | |
|---------|--|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0180 | 2. Modellimplantat |
| | * SynOcta Sekundärteil (Originalsystemteil/Abutment) |
| 82-0280 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0380 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0080 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0532 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0533 | 7. Eindrehwerkzeug SCS Schraube |
| 82-0524 | 8. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für Straumann SynOcta 1,5

Abb. 150%



Straumann SynOcta 1,5

- | | |
|---------|--|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0180 | 2. Modellimplantat |
| | * SynOcta 1,5 Sekundärteil (Originalsystemteil/Abutment) |
| 82-0281 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0301 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0080 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0532 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0533 | 7. Eindrehwerkzeug SCS-Schraube |
| 82-0524 | 8. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

Система имплантатов CAE-CEKOTEK

► Straumann Bone Level ø 6,5

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Straumann Bone Level ø 6,5

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Straumann Bone Level ø 6,5

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► Straumann Octa

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► Straumann Octa

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► Straumann Octa

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► Straumann SynOcta

1. Model shell standard
2. Implant replica
- * SynOcta secondary part
(original system component/Abutment)
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver SCS screw
8. Driver electrode and screw

► Straumann SynOcta

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
- * Parte secondaria
(Sistema originale)
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver della vite S.C.S.
8. Driver dell'elettrodo e della vite

► Straumann SynOcta

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
- * SynOcta Вторичная часть
(Оригинальные системные части/Abutment)
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для винта SCS
8. Отвёртка для электрода и винта

► Straumann SynOcta 1.5

1. Model shell standard
2. Implant replica
- * SynOcta 1.5 secondary part
(original system component/Abutment)
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ❶
6. Driver implant replica
7. Driver SCS screw
8. Driver electrode and screw

► Straumann SynOcta 1.5

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
- * Parte secondaria
(Sistema originale)
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ❶
6. Driver della replica Abutment
7. Driver della vite S.C.S.
8. Driver dell'elettrodo e della vite

► Straumann SynOcta 1,5

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
- * SynOcta 1,5 Вторичная часть
(Оригинальные системные части/Abutment)
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ❶
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для винта SCS
8. Отвёртка для электрода и винта

SAE-SECOTEC-Implantatsystem

SAE-SECOTEC Sistema Implantare

SAE-Secotec für **Straumann SynOcta WN** (Wide Neck)

Abb. 150%

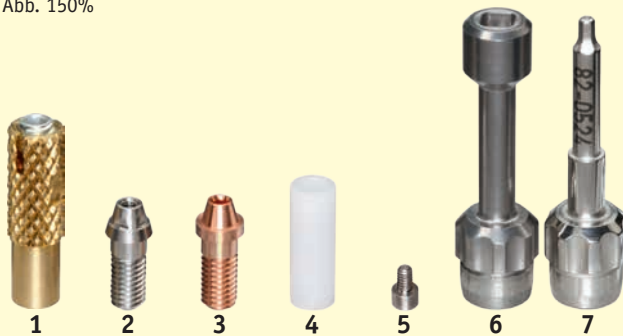


Straumann SynOcta WN

- | | |
|---------|--|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0162 | 2. Modellimplantat |
| | * SynOcta WN Sekundärteil
(Originalsystemteil/Abutment) |
| 82-0262 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0362 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0080 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0532 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0533 | 7. Eindrehwerkzeug SCS-Schraube |
| 82-0524 | 8. Eindrehwerkzeug
Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für **Straumann Bone Level Ø 3,5** verschraubtes Sekundärteil

Abb. 150%



Straumann Bone Level Ø 3,5

- | | |
|---------|--|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0165 | 2. Modellimplantat* |
| 82-0265 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0365 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0067 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0565 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug
Elektrode und Schraube |

**NEU
2016**

SAE-Secotec für **Straumann Bone Level Ø 4,6** verschraubtes Sekundärteil

Abb. 150%



Straumann Bone Level Ø 4,6

- | | |
|---------|--|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0166 | 2. Modellimplantat |
| 82-0266 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0366 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0067 | 5. Prothetikschrube ① |
| 82-0566 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug
Elektrode und Schraube |

**NEU
2016**

SAE-Secotec für **THOMMEN SPI Ø 3,5**

Abb. 150%



SPI Thommen Ø 3,5

- | | |
|---------|--|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0185 | 2. Modellimplantat |
| 82-0285 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0385 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0077 | 5. Prothetikschrube M 1,4 ① |
| 82-0543 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug
Elektrode und Schraube |

SAE-SECOTEC Implant System



Система имплантатов CAE-CEKOTEK

► Straumann SynOcta WN

1. Model shell standard
2. Implant replica
- * SynOcta WN secondary part
(original system component/Abutment)
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Driver implant replica
7. Driver SCS screw
8. Driver electrode and screw

► Straumann SynOcta WN

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
- * Parte secondaria
(Sistema originale)
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver della vite S.C.S.
8. Driver dell'elettrodo e della vite

► Straumann SynOcta WN

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
- * SynOcta WN Вторичная часть
(Оригинальные системные части/Abutment)
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для винта SCS
8. Отвёртка для электрода и винта

► Straumann Bone Level Ø 3,5

1. Model shell standard
2. Implant replica*
3. Implant electrode 3.5 Ø
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

NEW
2016

► Straumann Bone Level Ø 3,5

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto*
3. Elettrodo Abutment 3.5 Ø
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

NUOVO
2016

► Straumann Bone Level Ø 3,5

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат*
3. Имплантатный электрод 3,5 Ø
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

НОВОЕ
2016

► Straumann Bone Level Ø 4,6

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode 4,6 Ø
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

NEW
2016

► Straumann Bone Level Ø 4,6

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment 4,6 Ø
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

NUOVO
2016

► Straumann Bone Level Ø 4,6

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод 4,6 Ø
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

НОВОЕ
2016

► SPI Thommen Ø 3.5

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw M 1.4 ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► SPI Thommen Ø 3.5

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica M 1.4 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► SPI Thommen Ø 3,5

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования M 1,4 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SAE-SECOTEC-Implantatsystem

SAE-SECOTEC Sistema Implantare

SAE-Secotec für THOMMEN SPI Ø 4,0

Abb. 150%



SPI Thommen ø 4,0

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0189 | 2. Modellimplantat |
| 82-0289 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0389 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0078 | 5. Prothetikschrube M 1,6 ① |
| 82-0555 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für THOMMEN SPI Ø 4,5

Abb. 150%



SPI Thommen ø 4,5

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0186 | 2. Modellimplantat |
| 82-0286 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0386 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0078 | 5. Prothetikschrube M 1,6 ① |
| 82-0544 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für THOMMEN SPI Ø 5,0

Abb. 150%



SPI Thommen ø 5,0

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0187 | 2. Modellimplantat |
| 82-0287 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0387 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0078 | 5. Prothetikschrube M 1,6 ① |
| 82-0544 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

SAE-Secotec für THOMMEN SPI Ø 6,0

Abb. 150%



SPI Thommen ø 6,0

- | | |
|---------|---|
| 82-0081 | 1. Modellhülse Standard |
| 82-0188 | 2. Modellimplantat |
| 82-0288 | 3. Implantatelektrode |
| 82-0388 | 4. Kunststoffzylinder |
| 82-0078 | 5. Prothetikschrube M 1,6 ① |
| 82-0544 | 6. Eindrehwerkzeug Modellimplantat |
| 82-0524 | 7. Eindrehwerkzeug Elektrode und Schraube |

Система имплантатов CAE-CEKOTEK

► SPI Thommen ø 4,0

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw M 1.6 ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► SPI Thommen ø 4,0

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica M 1.6 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► SPI Thommen ø 4,0

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования M 1,6 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► SPI Thommen ø 4.5

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw M 1.6 ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► SPI Thommen ø 4.5

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica M 1.6 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► SPI Thommen ø 4,5

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования M 1,6 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► SPI Thommen ø 5.0

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw M 1.6 ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► SPI Thommen ø 5.0

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica M 1.6 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► SPI Thommen ø 5,0

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования M 1,6 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

► SPI Thommen ø 6.0

1. Model shell standard
2. Implant replica
3. Implant electrode
4. Plastic burn-out cylinder
5. Prosthetic screw M 1.6 ①
6. Driver implant replica
7. Driver electrode and screw

► SPI Thommen ø 6.0

1. Porta analogo impianti Standard
2. Replica Abutment impianto
3. Elettrodo Abutment
4. Cilindro calcinabile
5. Vite protesica M 1.6 ①
6. Driver della replica Abutment
7. Driver dell'elettrodo e della vite

► SPI Thommen ø 6,0

1. Модельная втулка Стандартная
2. Модельный имплантат
3. Имплантатный электрод
4. Пластмассовый цилиндр
5. Винт для протезирования M 1,6 ①
6. Отвёртка для модельного имплантата
7. Отвёртка для электрода и винта

SAE-SECOTEC-Implantatsystem

SAE-SECOTEC Sistema Implantare

SAE-Secotec für Spline: Ø 3,25

Abb. 150%



Zimmer Spline: Ø 3,25

- | | |
|---------|--|
| 82-0086 | 1. Modellhülse |
| 82-0214 | 2. Implantatelektrode GH 1 |
| 82-0215 | 3. Implantatelektrode GH 2 |
| 82-0216 | 4. Implantatelektrode GH 3 |
| 82-0306 | 5. Kunststoffzylinder |
| 82-0026 | 6. Prothetischschraube ① |
| 82-0527 | 7. Eindrehwerkzeug
Elektrode und Schraube |

* Originalsystemteil/Abutment

SAE-Secotec für Spline: Ø 4,0

Abb. 150%



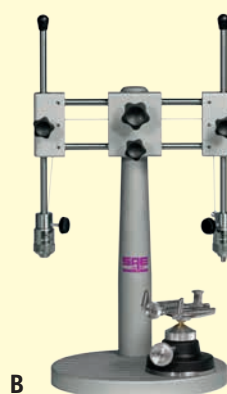
Zimmer Spline: Ø 4,0

- | | |
|---------|--|
| 82-0087 | 1. Modellhülse |
| 82-0217 | 2. Implantatelektrode GH 1 |
| 82-0218 | 3. Implantatelektrode GH 2 |
| 82-0219 | 4. Implantatelektrode GH 3 |
| 82-0306 | 5. Kunststoffzylinder |
| 82-0026 | 6. Prothetischschraube ① |
| 82-0527 | 7. Eindrehwerkzeug
Elektrode und Schraube |

* Originalsystemteil/Abutment



A



B

Zubehör

- | | |
|---------|---|
| 50-0780 | A. SAE-Horizontalschleuder
für Modellepoxydharz
Siehe Seite 11/13 |
| 40-3000 | B. SAE-Präzisions-Parallelometer |

Abbildung siehe Seite 12

- | | |
|---------|--|
| 40-3001 | 1. SAE-Graphitminenhalter
Ø 3,0 mm außen / Ø 2,0 mm innen |
| 40-3002 | 2. SAE-Wachsschaber 0°, Ø 2,0 mm |
| 40-3003 | 3. SAE-Wachsschaber 2°, Ø 2,0 mm |
| 40-3004 | 4. SAE-Graphitmine 2,0 mm, 10er Pack |

**NEU
2017**

Information für Implantatarbeiten – betreffend Schrauben ①

Der Gebrauch der von der Firma SAE vertriebenen Implantatschrauben des Secotecsystems ist nur für laborspezifische Arbeiten bestimmt. Zum Einschrauben der Implantat-Meso- und Suprastrukturen im Munde dürfen nur Schrauben der Originalsysteme verwendet werden – keine SAE-Secotec-Schrauben – Bruchgefahr!

Information on implant-retained restorations – concerning screws ①

Implant-related screws of the Secotec System manufactured by SAE are for laboratory use only. To clinically secure implant-retained mesostructures and superstructures please use the original system screws – no SAE Secotec screws – risk of breakage!

Informazioni sui lavori implantari – riguardanti le viti ①

Le viti implantari del sistema Secotec, distribuite dalla SAE, sono destinate soltanto ad uso specifico dei laboratori. Per avvitare mesostrutture e sovrastrutture implantari in bocca è consentito esclusivamente l'uso di viti che fanno parte del sistema originale. Se non si usano viti SAE-Secotec si corre il rischio di rottura!

Информация для имплантатных работ – касательно винтов ①

Имплантатные винты системы Секотек, продаваемые фирмой SAE, предназначены специально только для лабораторных работ. Для ввинчивания имплантатных мезо- и супраструктур во рту разрешается использовать только винты оригинальной системы – не использовать винты CAE-Секотек – опасность поломки!

SAE-SECOTEC Implant System



Система имплантатов CAE-CEKOTEK

► Zimmer Spline: ø 3.25

1. Model shell
2. Implant electrode GH 1
3. Implant electrode GH 2
4. Implant electrode GH 3
5. Plastic burn-out cylinder
6. Prosthetic screw ❶
7. Driver electrode and screw

* original system component/Abutment

► Zimmer Spline: ø 3.25

1. Porta analogo impianti
2. Elettrodo Abutment GH 1
3. Elettrodo Abutment GH 2
4. Elettrodo Abutment GH 3
5. Cilindro calcinabile
6. Vite protesica ❶
7. Driver dell'elettrodo e della vite

* componentistica originale

► Zimmer Spline: ø 3,25

1. Модельная втулка
2. Имплантатный электрод GH 1
3. Имплантатный электрод GH 2
4. Имплантатный электрод GH 3
5. Пластмассовый цилиндр
6. Винт для протезирования ❶
7. Отвертка для электрода и винта

* Оригинальная системная часть/Abutment

► Zimmer Spline: ø 4.0

1. Model shell
2. Implant electrode GH 1
3. Implant electrode GH 2
4. Implant electrode GH 3
5. Plastic burn-out cylinder
6. Prosthetic screw ❶
7. Driver electrode and screw

* original system component/Abutment

► Zimmer Spline: ø 4.0

1. Porta analogo impianti
2. Elettrodo Abutment GH 1
3. Elettrodo Abutment GH 2
4. Elettrodo Abutment GH 3
5. Cilindro calcinabile
6. Vite protesica ❶
7. Driver dell'elettrodo e della vite

* componentistica originale

► Zimmer Spline: ø 4,0

1. Модельная втулка
2. Имплантатный электрод GH 1
3. Имплантатный электрод GH 2
4. Имплантатный электрод GH 3
5. Пластмассовый цилиндр
6. Винт для протезирования ❶
7. Отвертка для электрода и винта

* Оригинальная системная часть/Abutment

► Accessories

- A. SAE Horizontal Centrifuge
for model epoxy resin
See pages 11/13
- B. SAE Precision Parallelometer

See illustration on page 12

3. SAE graphite lead holder
ø 3.0 mm outer / ø 2.0 mm inner
4. SAE wax scraper 0°, ø 2.0 mm
5. SAE wax scraper 2°, ø 2.0 mm
6. SAE graphite lead 2.0 mm, pack of 10

NEW
2017

► Accessori

- A. Centrifuga orizzontale SAE
per resina epossidica
Vedi pagina 11/13
- B. Parallelometro di precisione SAE

V. fig. a pag. 12

3. Portamine di grafite SAE
ø esterno 3,0 mm / ø interno 2,0 mm
4. Raschietto cera SAE 0°, ø 2,0 mm
5. Raschietto cera SAE 2°, ø 2,0 mm
6. Mine di grafite SAE 2,0 mm, conf. da 10

NUOVO
2017

► Комплектующие

- A. СAE-горизонтальная центрифуга
для эпоксидной смолы
см. страницы 11/13
- B. СAE-Прецизионный параллеломер

Снимок смотри страницу 12

3. СAE- Держатель графитового карандаша
ø 3,0 мм снаружи / ø 2,0 мм внутри
4. СAE-Восковой скребок 0°, ø 2,0 мм
5. СAE- Восковой скребок 2°, ø 2,0 мм
6. СAE-Графитовый карандаш ø 2,0 мм,
Упаковка 10-штук

НОВОЕ
2017

► ❶Titan, Grad 5 / Titanium Grade 5 / Titanio Grado 5 / Титан, градация 5

C	Fe	O	Al	V	N	Ti
0,018	0,18	0,12	5,96	3,96	0,005	89,757

Zugfestigkeit von Titanschrauben / Tensile force of titanium screws / Resistenza alla trazione di viti in titanio e in oro / Предел прочности при разрыве титановых винтов

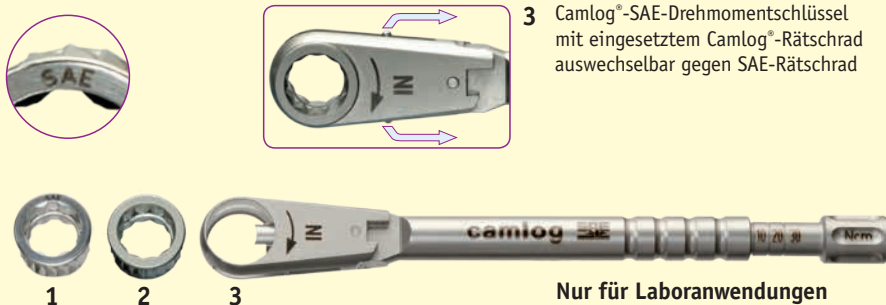
	max. Ncm
Titanschraube / titanium screw / Vite in titanio / Титановый винт	38,90

SAE-SECOTEC-Hilfswerkzeug

Accessori SAE-SECOTEC

Camlog®-SAE-Drehmomentschlüssel + SAE-Rätschrad

(auswechselbar)



3 Camlog®-SAE-Drehmomentschlüssel mit eingesetztem Camlog®-Rätschrad auswechselbar gegen SAE-Rätschrad

Nur für Laboranwendungen

Drehmomentschlüssel und Rätschrad

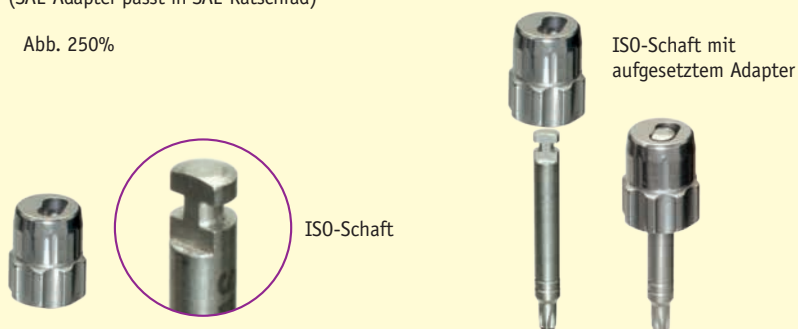
- | | |
|---------|--|
| 82-0519 | 1. SAE-Rätschrad für Camlog®-SAE-Drehmomentschlüssel |
| 82-0521 | 2. Camlog®-Rätschrad für Camlog®-SAE-Drehmomentschlüssel |
| | 3. Camlog®-SAE-Drehmomentschlüssel* |

Nur für Laboranwendungen

SAE-Adapter für ISO-Schaft-Instrumente

(SAE-Adapter passt in SAE-Rätschrad)

Abb. 250%



ISO-Schaft

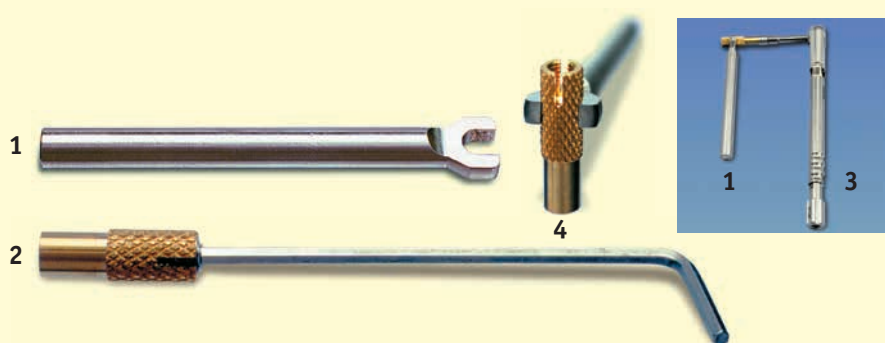
ISO-Schaft mit aufgesetztem Adapter

Adapter für ISO-Schaft-Instrumente

- | | |
|---------|---------------------------------------|
| 82-0518 | 1. Adapter für ISO-Schaft-Instrumente |
|---------|---------------------------------------|

Mit Hilfe des Adapters lassen sich sämtliche Werkzeuge mit ISO-Schaft in den Drehmomentschlüssel einsetzen.

Konter- und Imbusschlüssel zum Festhalten der Modellhülse (4)



Konter- und Imbusschlüssel

- | | |
|---------|---|
| 82-0531 | 1. Konterschlüssel für Modellhülse Standard |
| 82-0537 | 2. Imbusschlüssel für Modellhülse |
| 82-0521 | 3. Camlog®-SAE-Drehmomentschlüssel* |

Gewindehülse und Schraube aus Titan

für Transversalverschraubung/funkenerodiert



Gewindehülse und Schraube

- | | |
|---------|---|
| 30-1012 | 1. Cu-Elektrode für Ersterosion Ø 1,5 für Schraube |
| 30-1041 | 2. Elektrode für Titan-Ersterosion Ø 1,5 für Schraube |
| 30-1027 | 3. Cu-Elektrode für Zweiterosion Ø 2,9 für Gewindehülse |
| 82-0507 | 4. Gewindehülse Titan |
| 82-0506 | 5. Transversalschraube Titan |
| 82-0503 | 6. Gewindehülse Au |
| 82-0504 | 7. Transversalschraube Au |
| * | 8. Eindrehwerkzeug |

* Originalsystemteil

Вспомогательные инструменты CAE-CEKOTEK

Torque wrench and Wrench wheel

1. SAE-Wrench wheel for Camlog®-SAE-Torque wrench
2. Camlog®-Wrench wheel for Camlog®-SAE-Torque wrench
3. Camlog®-SAE-Torque wrench

For laboratory use only

Chiave dinamometrica e rotella

1. SAE-Rotella per Camlog®-SAE-Chiave dinamometrica
2. Camlog®-Rotella per Camlog®-SAE-Chiave dinamometrica
3. Camlog®-SAE-Chiave dinamometrica

Solo per uso in laboratorio

Динамометрический ключ и храповое колесо

1. CAE-храповое колесо для Camlog®-CAE-динамометрич. ключа
2. Camlog®-храповое колесо для Camlog®-CAE-динамометрич. ключа
3. Camlog®-CAE-динамометрич. ключ

Только для лабораторного употребления.

Adapter for ISO shaft instruments

1. Adapter for ISO shaft instruments

The adapter gives you the opportunity to insert any tool with ISO-shaft into the torque wrench.

Adattatore per strumenti con manico ISO

1. Adattatore per strumenti con manico ISO

Con l'adattatore si possono inserire tutti gli strumenti con manico ISO nella chiave dinamometrica.

Адаптер для ИЗО-хвостовиковых инструментов

1. Адаптер для ИЗО-хвостовиковых инструментов

При помощи адаптера все инструменты с ИЗО-хвостовиком могут вставляться в динамометрич. ключ

Counter wrench and hex key

1. Counter wrench for model shell standard
2. Hex key for model shell
3. Camlog®-SAE-Torque wrench

Brugola di fissaggio e Chiave per porta-analogo Standard

1. Brugola di fissaggio per analogo
2. Chiave per porta-analogo
3. Camlog®-SAE-Chiave dinamometrica

Контрключ и шестигранный ключ

1. Контрключ для модельной втулки стандартной
2. Шестигранный ключ для модельной втулки
3. Camlog®-CAE-динамометрич. ключ

Titanium abutment and screw

1. Cu electrode for first erosion Ø 1,5 for screw
2. Electrode for titanium first erosion Ø 1,5 for screw
3. Cu electrode for second erosion Ø 2,9 for abutment
4. Titanium abutment
5. Transverse tight screw titanium
6. Abutment Au
7. Transverse tight screw Au
8. Driver

* original system component

Abutment Titanio & Vite

1. Elettrodo in rame per prima erosione Ø 1,5 per vite
2. Elettrodo per titanio prima erosione Ø 1,5 per vite
3. Elettrodo in rame per seconda erosione 2,9 Ø per boccia filettata
4. Boccia filettata
5. Vite trasversale in tianio
6. Boccia filettata Au
7. Vite trasversale Au
8. Driver

* componenti sistema originale

Втулка с резьбой и винт

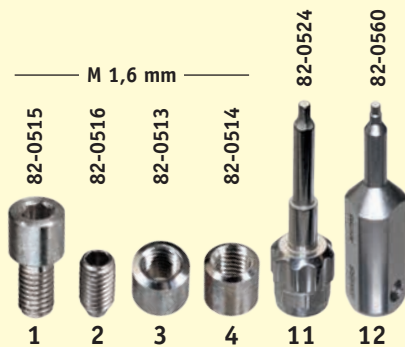
1. Медный электрод для первичного эродирования Ø 1,5 для винта
2. Электрод для первичной эрозии титана Ø 1,5 для винта
3. Медный электрод для вторичного эродирования Ø 2,9 для резьбовой втулки
4. Втулка с резьбой, Титан
5. Трансверсальный винт, Титан
6. Втулка с резьбой, Золото
7. Трансверсальный винт, Золото
8. Отвёртка

* Оригинальная системная часть

Zur Patienteninformation

Informazioni per il paziente

Verschraubungen*



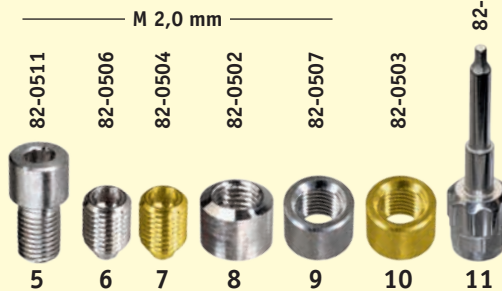
Elektroden für Verschraubung mit Madenschraube M 1,6
Electrodes for screw connections with grub screw M 1.6

30-1019 Ø 2,2 mm Cu
30-1008 Ø 1,2 mm Cu
30-1043 Ø 0,8 mm HM

Elektrode für Verschraubung mit Zylinderkopfschraube M 1,6
Electrode for screw connection with cylinder head screw M 1.6

30-1019 Ø 2,2 mm Cu
30-1011 Ø 1,4 mm Cu

Achten Sie bitte auf die detaillierte Extra-Einbauanleitung für Verschraubungen
Please refer to the detailed additional assembly instructions for screw connections



Elektrode für Verschraubung mit Madenschraube M 2,0
Electrode for screw connection with grub screw M 2.0

30-1027 Ø 2,9 mm Cu
30-1012 Ø 1,5 mm Cu
30-1041 Ø 1,5 mm HM

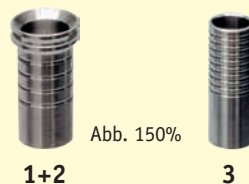
Elektroden für Verschraubung mit Zylinderkopfschraube M 2,0
Electrodes for screw connection with cylinder head screw M 2.0

30-1027 Ø 2,9 mm Cu
30-1025 Ø 2,7 mm Cu
30-1016 Ø 1,9 mm Cu

Verschraubungen

- | | |
|---------|---|
| 82-0515 | 1. Zylinderkopfschraube Titan für Gewindehülse, klein, M 1,6 mm |
| 82-0516 | 2. Madenschraube Titan für Gewindehülse, klein, M 1,6 mm |
| 82-0513 | 3. Gewindehülse Titan, klein, M 1,6 mm |
| 82-0514 | 4. Gewindehülse CoCrMo, klein, M 1,6 mm |
| 82-0511 | 5. Zylinderkopfschraube groß, Titan, M 2,0 mm |
| 82-0506 | 6. Madenschraube Titan für Titan-Gewindehülse, groß, M 2,0 mm |
| 82-0504 | 7. Madenschraube Gold für Gold-Gewindehülse, groß, M 2,0 mm |
| 82-0502 | 8. Gewindehülse CrCoMo, groß, M 2,0 mm |
| 82-0507 | 9. Gewindehülse Titan, groß, M 2,0 mm |
| 82-0503 | 10. Gewindehülse Gold, groß, M 2,0 mm |
| 82-0524 | 11. Eindreherwerkzeug |
| 82-0560 | 12. Eindreherwerkzeug-Handdreher |

Titanröhrchen für Röntgen- und Bohrschablone



Titanröhrchen

- | | |
|---------|---|
| 82-0497 | 1. Titanröhrchen innen Ø 3,1 für Pilotbohrer |
| 82-0498 | 2. Titanröhrchen Kombi innen Ø 2,00 für Lindemann-Fräser Länge 8 mm, passt in 82-0497 |
| 82-0499 | 3. Titanröhrchen innen Ø 2,4 |

Zubehör für das formkonstante Funkenerosionsmodell



Zubehör

- | | |
|---------|---------------------|
| 82-0500 | 1. Kupferleitband |
| 40-1060 | 2. SAE-Epoxydharz |
| 40-1061 | 3. SAE-Epoxydhärter |
| 70-1121 | 4. SAE-Spezi-Gips |

Anmischverhältnis 1 zu 6:

Volumen: Härter 1 ml: Resin 6 ml
Gewicht: Härter 1 g: Resin 10 g
(siehe auch QZ 3/2004, S. 238 - 250)

For Patient's Information



Информация для пациентов

Screw Connections

1. Cylinder head screw titanium for threaded sleeve, small, M 1.6 mm
2. Grub screw titanium for threaded sleeve, small, M 1.6 mm
3. Threaded sleeve titanium, small, M 1.6 mm
4. Threaded sleeve CoCrMo, small, M 1.6 mm
5. Cylinder head screw large, titanium, M 2.0 mm
6. Grub screw titanium for titanium threaded sleeve, large, M 2.0 mm
7. Grub screw gold for gold threaded sleeve, large M 2.0 mm
8. Threaded sleeve CrCoMo, large, M 2.0 mm
9. Threaded sleeve titanium, large, M 2.0 mm
10. Threaded sleeve gold, large, M 2.0 mm
11. Driver
12. Driver - hand driver

Collegamenti a vite

1. Vite a testa cilindrica titanio per boccola filettata, piccola, M 1,6 mm
2. Grano di arresto titanio per boccola filettata, piccola, M 1,6 mm
3. Boccola filettata titanio, piccola, M 1,6 mm
4. Boccola filettata CoCrMo, piccola, M 1,6 mm
5. Vite a testa cilindrica grande, titanio, M 2,0 mm
6. Grano di arresto titanio per boccola filettata in titanio, grande, M 2,0 mm
7. Grano di arresto oro per boccola filettata oro, grande, M 2,0
8. Boccola filettata CrCoMo, grande, M 2,0 mm
9. Boccola filettata titanio, grande, M 2,0 mm
10. Boccola filettata oro, grande, M 2,0 mm
11. Driver
12. Driver manuale

Винтовые соединения

1. Винт с цилиндрической головкой титановый, для резьбовой втулки, малый, M 1,6 мм
2. Потайной винт титановый, для резьбовой втулки, малый, M 1,6 мм
3. Резьбовая втулка титановая, малая, M 1,6 мм
4. Резьбовая втулка CoCrMo, малая, M 1,6 мм
5. Винт с цилиндрической головкой титановый, большой, M 2,0 мм
6. Потайной винт для титановой резьбовой втулки, большой, M 2,0 мм
7. Потайной винт золотой, для золотой резьбовой втулки, большой, M 2,0 мм
8. Резьбовая втулка CrCoMo, большая, M 2,0 мм
9. Резьбовая втулка титановая, большая, M 2,0 мм
10. Резьбовая втулка золотая, большая, M 2,0 мм
11. Отвёртка
12. Отвёртка / Ручная отвёртка

*Diese Systemteile dienen nur zur Herstellung von Zahnersatz!

*These system parts are used only for making dental prostheses!

*Questi componenti del sistema servono unicamente per realizzare protesi dentarie!

*Эти системные части служат только для изготовления зубного протеза!

Titanium cylinder

1. Titanium cylinder inner Ø 3.1 for pilot drill
2. Titanium cylinder inner Ø 2.00 for Lindemann miller length 8 mm, fits into 82-0497
3. Titanium cylinder inner Ø 2,4

Cilindri in italiano

1. Cilindro in titanio interno Ø 3,1 per sonda pilota
2. Cilindro in titanio combinato interno Ø 2 per fresa Lindemann lunghezza 8 mm da "inserire" nel
3. Cilindro in titanio interno Ø 2,4 mm

Титановые трубки

1. Титановая трубка, внутренний Ø 3,1 для бора-пилота
2. Титановая трубка, комбинированная внутренний Ø 2,00 для фрезы Lindemann длина 8 мм, подходит к 82-0497
3. Титановая трубка, внутренний Ø 2,4

Accessories

1. copper wire
2. SAE Epoxy Resin
3. SAE Epoxy hardener
4. SAE Special die stone

Mixing Ratio 1 to 6:

volume: hardener 1 ml: Resin 6 ml
weight: hardener 1 g: Resin 10 g
(see also QZ 3/2004, pages 238 - 250)

Accessori

1. Banda elettrodo di rame
2. Resina epossidica SAE
3. Catalizzatore per resina epossidica SAE
4. Gesso - speciale SAE

Rapporto di miscelazione 1 a 6:

Volume: Catalizzatore 1 ml.: Resina 6 ml
Peso: Catalizzatore 1 gr.: Resina 10 gr
(vedi anche QZ 3/2004, pagine 238 - 250)

Принадлежности

1. Медная шина
2. СAE-Эпоксидная смола
3. СAE-Эпоксидный отвердитель
4. СAE-Специальный гипс

Пропорции смешивания 1 к 6:

Объем: отвердитель 1 мл : смола 6 мл
Вес: отвердитель 1 гм : смола 10 г
(см. также в QZ 3/2004, стр. 238 - 250)

Information für Implantatarbeiten

Information on implant-retained restorations

Informazioni sui lavori implantari

Информация для имплантатных работ

Information für Implantatarbeiten – betreffend Schrauben ①

Der Gebrauch der von der Firma SAE vertriebenen Implantatschrauben des Secotecsystems ist nur für laborspezifische Arbeiten bestimmt. Zum Einschrauben der Implantat-Meso- und Suprastrukturen im Munde dürfen nur Schrauben der Originalsysteme verwendet werden – keine SAE-Secotec-Schrauben – Bruchgefahr!

Information on implant-retained restorations – concerning screws ①

Implant-related screws of the Secotec System manufactured by SAE are for laboratory use only. To clinically secure implant-retained mesostructures and superstructures please use the original systems screws – no SAE Secotec screws – risk of breakage!

Informazioni sui lavori implantari – riguardanti le viti ①

Le viti implantari del sistema Secotec, distribuite dalla SAE, sono destinate soltanto ad uso specifico dei laboratori. Per avvitare mesostrutture e sovrastrutture implantari in bocca è consentito esclusivamente l'uso di viti che fanno parte del sistema originale. Se non si usano viti SAE-Secotec si corre il rischio di rottura!

Информация для имплантатных работ – касательно винтов ①

Имплантатные винты системы Секотек, продаваемые фирмой САЕ, предназначены специально только для лабораторных работ. Для ввинчивания имплантатных мезо- и супраструктур во рту разрешается использовать только винты оригинальной системы – не использовать винты САЕ-Секотек – опасность поломки!

① Titan, Grad 5 / Titanium Grade 5 / Titanio Grado 5 / Титан, градация 5

C	Fe	O	Al	V	N	Ti
0,018	0,18	0,12	5,96	3,96	0,005	89,757

Zugfestigkeit von Titanschrauben / Tensile force of titanium screws / Resistenza alla trazione di viti in titanio e in oro / Предел прочности при разрыве титановых винтов

	max. Ncm
Titanschraube / titanium screw / Vite in titanio / Титановый винт	38,90

Alle SAE-Secotec-Zubehörteile sind nur für laborspezifische Arbeiten bestimmt.

All SAE-Secotec accessories are for laboratory use only.

Tutti gli accessori SAE-Secotec solo destinati esclusivamente a lavori specifici dei laboratori.

Все SAE-Secotec-комплектующие детали предназначены только для лабораторно-специфичных работ

Ncm-Einstellungen am Drehmomentschlüssel

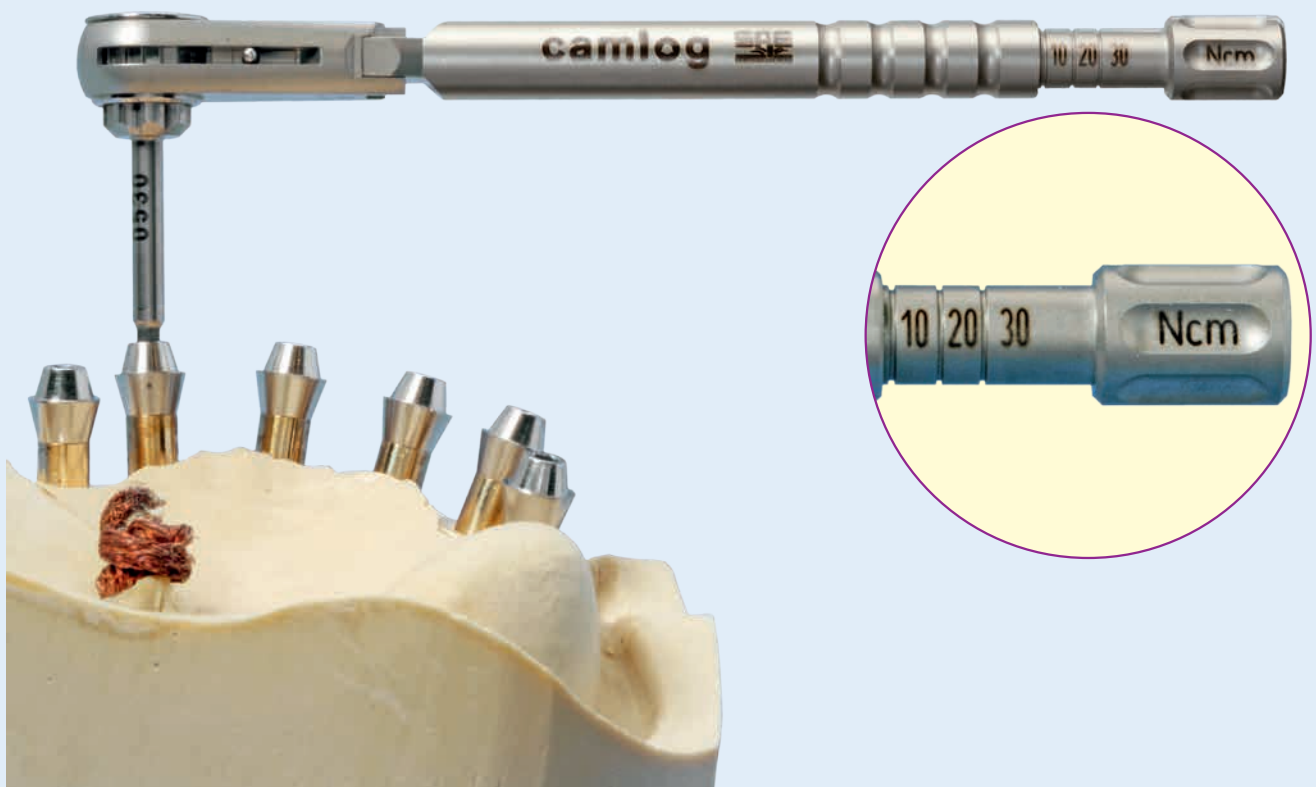


Ncm Adjustments to the Torque Wrench

Regolazioni Ncm sulla chiave dinamometrica

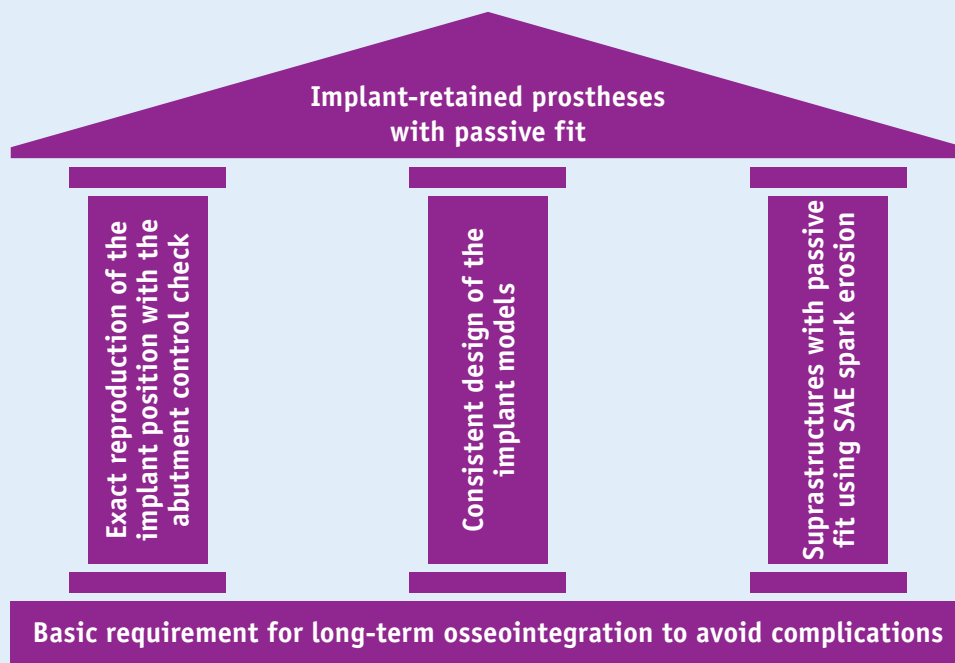
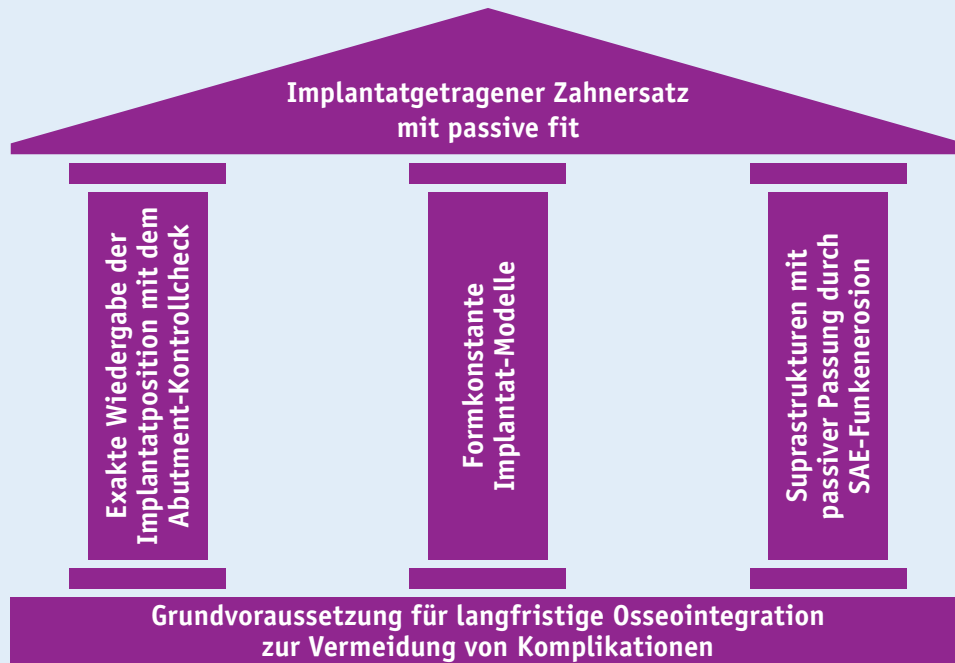
Ncm-Настройка динамометрического ключа

Anzugswerte	= 20 Ncm maximal	
	für SAE-Secotec	-Modellimplantate -Elektroden -Schrauben
Adustment values	= 20 Ncm max.	
	for SAE Secotec	implant replicas electrodes screws
Valori di serraggio	= max. 20 Ncm	
	per repliche Abutment di impianto elettrodi viti	SAE-Secotec
Параметры затяжки	= 20 Ncm максимально	
	для СAE-Секотек	- Модельных имплантатов - Электродов - Винтов



Vermeiden von Misserfolgen beim implantatgetragenen Zahnersatz. Passive fit durch Funkenerosion!

Avoiding mishaps with implant-retained prostheses.
Passive fit using spark erosion!



SAE DENTAL VERTRIEBS GMBH
- INTERNATIONAL -

Langener Landstraße 173 · D-27580 Bremerhaven
Tel.: ++49 (0)471 9 84 87 45 · Fax: ++49 (0)471 9 84 87 44
E-Mail: info@sae-dental.de · Internet: www.sae-dental.de